

**BAB V****KESIMPULAN**

Dari hasil perhitungan secara menyeluruh terhadap Pra Rancangan Pabrik Dimethyl ether, diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses yang digunakan adalah Dehidrasi Methanol dengan Katalis zeolite
2. Produk yang dihasilkan adalah Dimethyl ether dengan kemurnian 95,5 %
3. Lokasi pabrik di Bontang, Kalimantan Timur
4. Bentuk perusahaan adalah Perseroan Terbatas (PT)
5. Hasil analisa Ekonomi adalah sebagai berikut :
  - Total Capital Investment (TCI): US\$ 11.249.993,815.
  - Break Event Point (BEP) : 15,50 %
  - Minimum Payout Periode : 0,94 tahun
  - Internal Rate of Return (IRR) : 85 %
6. Pendirian pabrik Dimethyl ether dengan kapasitas 60.000 ton/ tahun dengan perbandingan modal yaitu 40 % modal sendiri dan 60 % modal pinjaman dari bank dengan suku bungan pinjaman adalah 13 % lebih kecil dari IRR maka pabrik ini layak untuk didirikan.