

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Proses produksi merupakan kegiatan untuk menciptakan atau menambah kegunaan suatu barang atau jasa dengan menggunakan faktor-faktor yang ada seperti tenaga kerja, mesin, bahan baku dan biaya agar lebih bermanfaat bagi kebutuhan manusia.

1. Untuk faktor-faktor yang mendominasi terjadinya *downtime* yang terjadi pada mesin *Unilogo* adalah :

a. Faktor Manusia

Dalam faktor manusia ada beberapa faktor yang menjadi penyebabnya yaitu : proses *filling* tidak stabil dan operator tidak teliti.

b. Faktor Mesin

Dalam faktor mesin ada beberapa faktor yang menjadi penyebabnya yaitu : suhu ruangan tidak stabil, kerusakan pada mesin, sachet terjepit, pisau tumpul, volume sachet tidak stabil dan *set up* mesin.

c. Faktor Material

Dalam faktor material ada beberapa faktor yang menjadi penyebabnya yaitu : proses produksi bahan setengah jadi cukup lama dan produk tidak boleh lebih dari 2 x 24 jam.

d. Faktor Metode

Dalam faktor metode ada beberapa faktor yang menjadi penyebabnya yaitu : jeda antar mesin cukup lama, stock bahan siap *filling* habis, dan stock bahan setengah jadi habis.

2. Dari semua faktor diatas, ada beberapa faktor yang berpengaruh paling besar terhadap *downtime*, yaitu :

a. Faktor Manusia

Dari faktor manusia yang paling berpengaruh besar yaitu penyetingan mesin yang kurang tepat.

b. Faktor Mesin

Dari faktor mesin yang paling berpengaruh besar yaitu mesin tergantung dari keadaan suhu ruangan. Untuk standar ruangan produksi adalah 25°C.

c. Faktor Material

Dari faktor mesin yang paling berpengaruh besar yaitu produk tidak boleh lebih dari 2 x 24 jam.

Berdasarkan hasil analisis, penulis mendapatkan hasil *brainstorming* penyebab yang paling mendominasi adalah jeda antar mesin .

Dengan terselesaikannya masalah *downtime*, untuk produktivitas mesin dan operator akan meningkat.

## 5.2 Saran

Berdasarkan hasil analisis selama 3 bulan sejak 01 Oktober 2017 sampai dengan 31 Desember 2017, maka penulis memberikan beberapa saran kepada PT. Sinda Budi Sentosa untuk dapat meningkatkan produktivitas dan serta dapat mengurangi *downtime* pada mesin *unilogo*.

Beberapa saran diberikan penulis adalah sebagai berikut :

- a. Berikan tambahan unit pendingin ruangan agar ruangan tetap stabil suhunya.
- b. Lakukan *training* kepada operator agar dapat melakukan penyetingan mesin dengan benar.
- c. Lakukan perhitungan waktu yang tepat pada proses produksi sebelum proses ke mesin *unilogo*.