

## DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sistem Perawatan Terpadu (IMS)*. Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Aziz, U. A. (2017). *Analisis Defect Burry Pada Produk Part Holder Wire Dengan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.PSC* . Jakarta : Universitas Bhayangkara Jakarta.
- Fahmi, I. (2014). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Bandung: Alfabeta.
- Gasperz, V. (2012). *All-In-One Management Tool Book*, Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (2014). *Pedoman Implementasi Program SIX SIGMA Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*, Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi*, Edisi Pertama, Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Maradika, Y. C. (2016). *Analisis Kegagalan Proses Produksi Pipe Collar dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.Bannex Indonesia*, Jakarta : Universitas Bhayangkara Jakarta.
- Nadeak, N. Y. (2008). *Analisis Risiko Pada Kegagalan Pemeliharaan dan Operasi Pada Sistem Turbin Gas PLTGU Dengan Metode FMEA dan FTA*, Depok : Universitas Indonesia.
- Parwati, I. C. (2016). *Analisis Pengendalian Kualitas produk Steel Pipes Dan Tubulars dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.Dwi Sumber Arca Waja Batam*, Yogyakarta : Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta.
- Regan, S. (2003). *Risk Management Implementation and Analysis*, New York : AACE International Transaction.
- Yamit, Z. (2013). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*, Yogyakarta : Ekonisia.