

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan pengujian dan analisis hasil pengujian ini maka ada beberapa yang dapat disimpulkan, yaitu:

1. Dari keempat *Pressure Gauge* yang dianalisa untuk *Pressure Gauge* 4 hasil ketidakpastian yang didapat $\pm 0,0215$ sudah lebih dari 1 skala pembacaan terkecil, dan harus diganti dengan yang baru.
2. Pada *Pressure Gauge* 1 hasil ketidakpastian tipe A pada titik ukur 1,0 nilai yang diperoleh tinggi. Perlu dilakukan pemantauan pada saat digunakan.

Jadi dari hasil analisis yang diperoleh dapat disimpulkan bahwa keempat *Pressure Gauge Type Bourdon* yang diteliti *Pressure Gauge* 2 dan 3 lah yang nilai ketidakpastiannya $\pm 0,02\text{Mpa}$ dari ketelitian pembacaannya $0,1\text{Mpa}$ dan dinyatakan paling baik untuk dipasang pada mesin *Steambox & Fryer* produksi mi instan.

5.2 Saran

Berdasarkan dari hasil yang diperoleh maka penulis mencoba memberikan saran yang dapat membantu untuk perusahaan dalam rangka mengurangi reject produk perusahaan dimasa yang akan datang sesuai dengan pengamatan yang telah dilakukan penulis, adapun saran-saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah sebagai berikut:

1. *Pressure Gauge* diuji menggunakan alat uji test pump pneumatic fluke PTP 700 dan *Pressure/Vacuum Transducer Module PV350* Fluke, alat uji ini masih memiliki kekurangan dibandingkan dengan menggunakan media oil. ketika *Pressure Gauge* yang akan diuji masih terdapat sisa air steam maka terjadi penyumbatan yang berdampak pada ketidak stabilan pembacaan dan hasilnya akan tidak akurat terutama untuk *reapeatability*.
2. *Pressure Gauge* sejenis atau sama dengan keempat *Pressure Gauge* yang

diuji disini, penggunaannya disarankan terlebih dahulu atau dijadwalkan untuk dilakukan kalibrasi secara berkala .

3. Penggunaan *Pressure Gauge* disarankan lebih baik menggunakan yang ada fasilitas *adjustment*, karena hasil pengujian yang telah dilakukan menunjukkan setiap *Pressure Gauge* rata-rata memiliki nilai ketidakpastian yang berbeda.
4. Penelitian lanjutan perlu dilakukan secara berkala untuk kondisi *Pressure Gauge* pada mesin *Steambox & Fryer* agar didapatkan kualitas produk yang bagus dan sesuai standar perusahaan.

