

**BAB V**  
**KESIMPULAN DAN SARAN**

**5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan di PT Yamaha Music Manufacturing Asia, maka penulis mendapat kesimpulan sebagai berikut :

1. Efektivitas mesin laminating I berdasarkan perhitungan dengan metode *overall equipment effectiveness* (OEE) selama periode April 2016 – Maret 2017 berkisar antara 61,08 % sampai 83,91 %. Kondisi ini menunjukkan bahwa kemampuan mesin laminating I dalam mencapai target dan pencapaian efektivitas belum mencapai kondisi yang ideal ( $\geq 86\%$ ).
2. Nilai perhitungan untuk faktor *six big losses* pada mesin laminating I adalah :

<b>Six Big Losses</b>	<b>Nilai Perhitungan (%)</b>
<i>Reduced Speed Losses</i>	78,79
<i>Equipment Failure</i>	9,42
<i>Deffect Losses</i>	6,66
<i>Setup and Adjustment Losses</i>	3,18
<i>Idle and Minor Stoppage Losses</i>	1,95
<i>Reduced Yield</i>	0

Sumber : Hasil Pengolahan Data 2017

Nilai perhitungan di atas memberikan informasi terdapat kerugian tertinggi pada bagian *reduced speed losses* sebesar 78,79%, nilai ini menunjukkan bahwa rendahnya kecepatan operasi actual yaitu mengalami kerugian waktu sebesar 86973,42 menit.

3. Usulan perbaikan yang dihasilkan dari analisis diagram sebab akibat terhadap faktor yang menjadi prioritas utama adalah :

No	Faktor-faktor	Usulan perbaikan
1	<i>Machine</i> a. Umur mesin sudah tua b. Komponen aus dan sering mati tiba-tiba  c. <i>Setting</i> mesin lama	a. Penggantian mesin/peralatan  b. Perawatan mesin secara berkala dan menjaga kebersihan mesin dari paparan debu  c. Merubah <i>setting</i> mesin menjadi otomatis
2	<i>Method</i> a. <i>Preventive</i> tidak berjalan	a. Melakukan pengawasan dan pemeriksaan terhadap <i>check sheet</i>
3	<i>Environment</i> a. Kebersihan	a. Membersihkan area kerja sebelum dan sesudah bekerja
4	<i>Man</i> a. Skill Kurang Terlatih  b. Kurang Teliti	a. Pelatihan operator dilakukan secara berkala  b. Pengawasan terhadap operator lebih ditingkatkan
5	<i>Material</i> a. Ukuran kayu besar	a. Mengurangi jumlah penumpukan pada setiap palet

Sumber : Hasil Pengolahan Data 2017

## 5.2 Saran

Beberapa saran yang diharapkan dapat memberikan masukan dan bermanfaat bagi perusahaan berdasarkan hasil penelitian ini adalah :

1. Melakukan perawatan mesin secara berkala dan melakukan pengawasan serta pemeriksaan terhadap *check sheet* agar kegiatan *preventive maintenance* dapat berjalan.

2. Penanaman kesadaran kepada seluruh karyawan untuk ikut berperan aktif dalam menjaga kebersihan mesin dan area kerja dari paparan debu kayu.
3. Melakukan pelatihan pada setiap operator maupun personil maintenace agar dapat meningkatkan kemampuan dan keahlian dalam menanggulangi permasalahan yang ada pada setiap peralatan/mesin.

