

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisa perhitungan waktu standar yang telah dilakukan , maka dapat ditarik beberapa kesimpulan yaitu :

1. Persentase produktivitas sesudah dihitungnya waktu baku sebesar 61%
2. Kapasitas produksi sebelum adanya waktu baku hanya 140 amplimesh, setelah dihitungnya waktu baku mengalami peningkatan menjadi 195 amplimesh atau sebesar 39,52%
3. Persentase utilitas penggunaan mesin *powder coating* sebelumnya hanya 99,52%, namun setelah dihitungnya waktu baku mengalami peningkatan sebanyak 0,48%. Dari 99,52% menjadi 100%
4. Untuk membuat 1 buah produk *amplimesh* pada proses *racking* departemen *powder coating*. membutuhkan waktu baku sebanyak 2menit 9 detik.

#### **5.2 Saran**

1. Perhitungan waktu baku dalam proses *racking* sebaiknya menggunakan usulan perbaikan yang telah dilakukan, karena dapat meningkatkan kapasitas produksi setiap harinya.
2. Menciptakan lingkungan kerja yang bersih, nyaman, dengan penerangan yang baik, serta menyediakan perangkat keselamatan kerja dengan lengkap sebagai bentuk kepedulian perusahaan terhadap kondisi kerja karyawan sehingga mampu meningkatkan performansi karyawan.
3. Melakukan perhitungan waktu standar proses lain yang belum memiliki waktu standar.