

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prasetyo, H. (2015). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 240-251.
- Darsono. (2013). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dalam Upaya Mengendalikan Kerusakan Produk. *Jurnal Ekonomi - Manajemen - Akuntansi*, 1-17.
- Gunawan, H. (2013). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistik Pada Pabrik Cat CV X Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 1-20.
- Imani, T., Priyanta, D., & Gurning, R. S. (2016). Implementasi Total Productive Maintenance Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Menentukan Maintenance Strategy Pada Mesin Tube Mill 303 (Study Kasus PT. Spindo Unit III). *Department of Marine Engineering, Sepuluh Nopember Institute of Technology Journal*, 1-6.
- Irwan, & Haryono, D. (2015). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif)*. Bandung: Alfabeta.
- Kurniawan, F. (2013). *Manajemen Perawatan Industri, Teknik dan Aplikasi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Nastiti, H. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus: Pada PT "X" Depok). *Jurnal Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi UPN Veteran Jakarta*, 414-423.
- Rachmawati, D. R., & Ulkhaq, M. M. (2015). Aplikasi Metode Seven Tools dan Analisis 5W+1H untuk Mengurangi Produk Cacat pada PT. Berlina Tbk. *Jurnal Industrial Engineering*, 1-9.
- Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.