

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Sukanda Djaya Cibitung merupakan perusahaan yang bergerak dibidang makanan yang didinginkan. Setiap perusahaan dihadapkan pada resiko bahwa pada resiko suatu waktu tidak dapat memenuhi keinginan para pelangganya barang pendukung dari *customer* merupakan barang yang memegang peranan penting dalam memenuhi kebutuhan pelanggan. Dan semua ini tidak lepas dari penjualan bahan makanan tersebut.

PT. Sukanda djaya yang masih anak perusahaan PT. *Diamond Cold Storage* yang berlokasi di kawasan MM2100 JL. Irian 2 blok FF no.2 Cibitung-Kab. Bekasi mulai melihat peluang dalam jenis usahanya dibidang *warehouse* distribusi makanan beku *import* yang masih terbuka lebar dan masih sedikit yang bermain di bisnis makanan beku *import* tersebut. Untuk terus berinovasi dalam hal teknologi, efisien dan daya saing di industri *warehouse frozen food*/gudang makanan beku untuk menjadi nomor 1 di Indonesia.

Dalam hal pemasaran PT. Sukanda Djaya terus melebarkan sayapnya untuk mensuplai produknya di seluruh Indonesia dan membuka cabang di setiap pulau dan kota-kota besar yang ada di Indonesia demi mendapatkan profit yang besar dan menjadikan perusahaan besar dalam usaha *warehouse distribution frozen food*/gudang distribusi makanan *import* yang pertama di Indonesia, PT. Sukanda Djaya juga memiliki cabang pemasaran dan distribusi produk tidak hanya di area dalam kota - JABODETABEK (Jakarta, Bogor, Depok, Tangerang, Bekasi) tetapi di beberapa pulau yang ada di Indonesia yaitu :

Jawa : Bandung, Cirebon, Semarang, Yogyakarta, Surabaya. **Sumatra** : Palembang, Padang, Pekanbaru, Batam, Medan. **Kalimantan** : Balikpapan. **Sulawesi** :Makasar, Manado. Untuk dikepulauan kecil : Bali dan Mataram.

Untuk proses pengiriman barang sendiri masih menggunakan sistem manual yaitu pemindahan barang dari area pengiriman ke dalam truk box berpendingin, dan resiko pemindahan barang secara manual menggunakan tenaga manusia sangatlah besar terutama pada kesehatan, keselamatan dan kerja (K3). Terlebih suhu di area *warehouse* sangatlah dingin untuk suhu di area pengiriman berkisar -5 derajat *celcius* dan lalu lintas *forklift* sangat sering untuk mengambil barang dan menaruh barang tanpa ada batas aman untuk pekerja yang hanya mengandalkan penglihatan dan fokus untuk menghindari terjadinya kecelakaan kerja. Berbagai macam kecelakaan kerja dari yang terkecil hingga yang terbesar sangatlah mungkin terjadi karna untuk *safety* itu sendiri sangatlah minim terutama pada area pengiriman barang yang melakukan proses pengiriman barang terabaikan, berikut tabel kecelakaan kerja selama 6 bulan periode 2016-2017 :

Tabel 1.1 : Tabel Kecelakaan Kerja selama 6 bulan periode 2016-2017

Jenis Kecelakaan Kerja	Nov	Des	Jan	Feb	Mar	April
Tangan tergores	4	7	3	4	2	2
Tergelincir	1	2	2	0	1	2
Kaki tertimpa barang	2	5	3	3	4	3
Tertabrak forklift	0	1	0	0	1	1
Tertabrak paletmover	0	2	1	0	0	0

Sumber : PT Sukanda Djaya

Berdasarkan data di atas kecelakaan kerja yang paling banyak pada bulan Desember 2016, Pada bulan tersebut untuk pengiriman barang di akhir tahun sangat banyak yang mengakibatkan banyak kecelakaan kerja pada di area pengiriman barang. Penyebab kecelakaan kerja antara lain kurangnya kewaspadaan, kurangnya APD, dan tidak ada training K3 untuk karyawan, Dalam masalah kecelakaan kerja di area pengiriman barang harapan perusahaan dan pekerja adalah tidak adanya kecelakaan atau *zero accident* kerja di area pengiriman barang, Diperlukan penelitian pada area pengiriman barang untuk mengidentifikasi dan meminimalisir kecelakaan kerja. Maka dari latar belakang yang dikemukakan diatas dengan bukti data kecelakaan kerja, Penulis memilih judul skripsi yaitu :

“ APLIKASI METODE HIRADC DALAM USAHA MENCEGAH TERJADINYA KECELAKAAN KERJA DI AREA PENGIRIMAN BARANG ” (STUDI KASUS DI PT. SUKANDA DJAYA)

1.2 Identifikasi Masalah

Dalam melakukan observasi langsung ke area pengiriman barang di PT. Sukanda Djaya penulis melihat masih banyak kecelakaan kerja yang ada di area pengiriman barang dan melihat data kecelakaan kerja selama periode 6 bulan, yang menyebabkan kecelakaan kerja mulai dari tangan tergores, tergelincir, tertimpa barang, dan tertabrak *forklift/palletmover* yang dapat merugikan pekerja di area pengiriman barang tersebut.

Untuk meminimalisir kecelakaan kerja di area pengiriman barang diperlukan pengaplikasian metode HIRADC agar karyawan yang bekerja pada bagian proses pengiriman barang akan terasa aman dalam bekerja,

1.3 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah di atas penulis dapat merumuskan masalah penelitian sebagai berikut :

1. Bagaimana mengidentifikasi penyebab kecelakaan kerja yang ada di area pengiriman barang?
2. Bagaimana meminimalisir kecelakaan kerja di area proses pengiriman barang?

1.4 Batasan Masalah

Berdasarkan rumusan masalah di atas, maka penulis akan melakukan batasan masalah sebagai berikut :

1. Penelitian dilaksanakan di lingkungan PT. Sukanda Djaya.
2. Penelitian hanya mengaplikasikan metode HIRADC dan menerapkan pengendalian resiko di area pengiriman barang.
3. Penelitian hanya di area pengiriman barang.

1.5 Tujuan Penelitian

Dari masalah diatas, maka tujuan penelitian ini adalah :

1. Mengidentifikasi penyebab kecelakaan kerja dengan metode HIRADC di area pengiriman barang.
2. Melakukan pengendalian resiko kecelakaan kerja di area proses pengiriman barang.

1.6 Manfaat Penelitian

1.6.1 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Memberi kontribusi dalam pelaksanaan pengembangan dan peningkatan sumber daya manusia yang berdaya saing.
2. Memberi peluang pada perusahaan dalam merekrut pegawai yang sesuai dengan tuntutan, secara efektif dan efisien.

1.6.2 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Dapat mengenal dunia kerja secara langsung.
2. Membangun pengalaman nyata berkarya di industri.
3. Memberikan peningkatan keahlian profesi sehingga menumbuhkan kepercayaan diri.

1.6.3 Manfaat Bagi Fakultas Teknik Industri Universitas Bhayangkara

1. Sebagai salah satu alat evaluasi terhadap kurikulum yang berlaku.
2. Sebagai masukan guna pengembangan kurikulum yang sesuai atau sepadan dengan kebutuhan lapangan kerja.
3. Sebagai sarana kerja sama dalam peningkatan sumber daya manusia dalam hal pendidikan di dunia industri.

1.7 Tempat dan Waktu Penelitian

1.7.1 Tempat

Penelitian ini hanya berada di lingkungan PT. SUKANDA DJAYA yang berlokasi di kawasan MM2100, jalan Irian 2 blok FF, Cibitung, Bekasi.

1.7.2 Waktu

Waktu pelaksanaan penelitian ini berlangsung mulai pada tanggal 1 November 2016 sampai dengan 17 April 2017.

1.8 Metode Penelitian

Dalam penelitian ini, penulis menggunakan metode penelitian sebagai berikut :

1.8.1 Metodologi Penelitian Primer

1. Observasi

Penelitian ini dilakukan dengan pengamatan langsung terhadap kegiatan-kegiatan yang dilakukan di area proses pengiriman barang di PT. Sukanda Djaya.

2. Wawancara

Yaitu melakukan wawancara secara langsung kepada karyawan lalu memberikan lembar pertanyaan yang harus diisi langsung oleh responden untuk keperluan data penelitian.

1.8.2 Metodologi Penelitian Sekunder

Studi pustaka dilakukan dengan mempelajari referensi dan membaca buku–buku serta internet yang berhubungan dengan penelitian yang dilakukan oleh penulis.

1.9 Sistematika Penulisan

Untuk memudahkan dalam memberikan gambaran tentang isi penelitian ini, maka penulis membuat sistematika penulisan sebagai berikut:

BAB I : PENDAHULUAN

Dalam bab ini menyajikan pengantar yang akan di bahas, seperti latar belakang masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian dan sistematika penulisan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Dalam bab ini mengemukakan tentang teori-teori yang berhubungan dengan pembahasan, dan keselamatan dan kesehatan kerja (K3).

BAB III : METODELOGI PENELITIAN

Dalam bab ini menjelaskan jenis penelitian, teknik pengumpulan data dan kerangka penelitian.

BAB IV : ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

Dalam bab ini menjelaskan tentang data-data yang diperoleh dan dipelajari selama berada di lingkungan penelitian, pengolahan data dan hasil analisis data.

BAB V : PENUTUP

Dalam bab ini berisi kesimpulan dari hasil pembahasan, analisis data serta saran-saran yang bisa diberikan berdasarkan penelitian.

DAFTAR PUSTAKA

