

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan data-data yang dikumpulkan dengan hasil penelitian yang dilakukan mengenai analisis pengendalian kualitas di PT. XYZ maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Faktor penyebab cacat pipa pvc bentuk L berukuran 3 inchi adalah sebagai berikut:
  - a. Cacat Bercak
    1. Manusia : Pekerja kurang kompeten seperti tidak menerapkan metode proses pekerjaan yang baik dan benar yang telah ditetapkan oleh perusahaan.
    2. Material : Kualitas material yang kurang baik terjadinya material masih dalam kondisi lembab.
    3. Metode : Adanya cairan yang menempel dimolding sehingga kondisi cetakan buruk, disebabkan oleh operator yang tidak mengikuti petunjuk kerja.
    4. Mesin : Disebabkannya settingan mesin yang salah sehingga produk yang dihasilkan menjadi tidak sesuai dengan standar yang ditetapkan.
2. Usulan perbaikan kualitas dengan memberikan pelatihan mengenai prosedur proses kerja, meningkatkan pengawasan terhadap operator, membuat rencana tindakan terhadap proses perawatan dan pemeriksaan pada mesin, mulai melakukan pengawasan yang ketat serta membuat petunjuk kerja yang baru dan jelas untuk standarisasi perusahaan dan dokumentasi.
3. Pada analisis modus kegagalan dan akibat bahwa dengan nilai angka prioritas resiko (APR) tertinggi sebesar 120 yaitu adanya material yang menempel.

## 5.2 Saran

Dari hasil pengolahan data analisis dan kesimpulan pada penelitian dapat ditemukan beberapa saran, sebagai berikut :

1. Diperlukannya keserasian dan kerjasamanya untuk mencapai kinerja proses produksi yang baik.
2. Kedisiplinan operator yang sangat diperlukan dalam melaksanakan pekerjaannya berdasarkan petunjuk kerja yang benar.
3. Selalu melakukan perbaikan terus menerus sehingga dapat mengurangi tingkat kecacatan dari produk.
4. Perawatan mesin secara teratur dan rutin dilkaukan sehingga pada saat proses produksi tidak terjadi permasalahan pada mesin.
5. Perusahaan juga menerapkan usulan perbaikan dengan metode *lean six sigma*, karena dengan menerapkan usulan perbaikan setidaknya membawa perubahan pada lingkungan proses pipa pvc dan dapat meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan.

