

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Faktor dominan yang membuat waktu penggerindaan lebih lama dari target pengerjaan adalah faktor metode yaitu:
 - a. Belum menggunakan alat bantu penggerindaan *cutting blade* dalam 1x proses penggerindaan.
 - b. Belum menggunakan alat bantu setting pemasangan *cutting blade*.
 - c. Belum menggunakan alat bantu clamping *cutting blade*.
2. Usulan dan tindakan perbaikan faktor yang menyebabkan waktu penggerindaan *cutting blade* lebih lama dengan cara:
 - a. Membuat jig grinding *cutting blade* dengan sudut kemiringan 10° dapat menghasilkan 4 pcs dalam 1x proses penggerindaan.
 - b. Proses setting pemasangan *cutting blade* mengikuti alur yang telah dibuat dengan kemiringan sudut sebesar 30° dan diberi stopper yang telah distandarkan.
 - c. Membuat *plate clamping* pada jig yang dilengkapi baut pengikat berguna untuk menahan *cutting blade* agar tidak bergerak saat proses penggerindaan.

5.2. Saran

Saran yang bisa peneliti berikan berdasarkan hasil analisa diatas adalah sebagai berikut:

1. Mengurangi permasalahan keterlambatan waktu pengerjaan dan fokus kepada faktor dari penyebab keterlambatan tersebut.
2. Untuk mengurangi waktu keterlambatan sebaiknya mengikuti usulan perbaikan yang sudah ditentukan.