

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Aziz, Uzer (2017). *Analisis Defect Burry Pada Produk Part Holder Wire Dengan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.PSC .Universitas Bhasysangkara Jakarta, Jakarta.*
- Chrysler, C. (1995). *Potential Failure and Effect Analysis (FMEA) Reference Manual 2 Edition.* Ford Motor Company.
- Fahmi, Irham. (2014). *Manajemen Produksi dan Operasi.* Bandung: Alfabeta.
- Fandy Tjiptono dan Anastasia Diana. (2014). *Total Quality Management Edisi Revisi.* Yogyakarta: Andi.
- Gasperz, Vincent. (2005). *Total Quality Management.* Jakarta: Gramedia.
- Heizer, J. dan Render, B. 2009 *Manajemen Operasi Buku I Edisi 9.* JAKARTA : Salemba Empat.
- Ivanto, M. (2002). *Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools Pada PT. Akcaya Pariwisata Kabupaten Kubu Raya.*
- Jaifandra Maradika, Yogi (2016). *Analisis Kegagalan Proses produksi Pipe Collar dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analisis (FMEA) Di PT.Bannex Indonesia. Universitas Bhasysangkara Jakarta, Jakarta.*
- Nazir, M. (2003). *Metodologi Penelitian Edisi Revisi.* Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Kurniawan, F. (2013). *Teknik dan Aplikasi Manajemen Perawatan Industri.* Yogyakarta. PT. Graha Ilmu.
- Tampubolon, Manahan P. (2014). *Manajemen Operasi dan Rantai Pemasok.* Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Yamit, Z. (2013). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa.* Yogyakarta. Ekonisia.