

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, analisis dan evaluasi yang dilakukan di PT. MATA ANGIN pada periode Oktober–Desember 2017. Dapat diperoleh kesimpulan produk cacat terbanyak pada produk boneka di PT.Mata Angin periode Oktober,November dan Desember 2017 adalah cacat warna/bintil yaitu sebanyak 144 unit dari total *reject* 351 unit atau sebesar 41,2%.

1. Berikut adalah akar-akar penyebab masalah cacat warna/bintil” yang terjadi pada proses painting yang didapatkan dengan metode Fault Tree Analysis, antara lain bersumber dari manusia adalah tidak adanya training berkala, operator tidak menggunakan APD, operator tidak menjalankan SOP, adapun faktor yang bersumber lainnya yaitu lingkungan kerja tidak steril.

2. Adapun usulan perbaikan yang diberikan berdasarkan Fault Tree Analysis adalah:

- a. Melakukan perencanaan training berkala kepada operator
- b. Melakukan penyuluhan dan pengimplementasian 5S
- c. Melakukan evaluasi dan sidak langsung ke lantai produksi
- d. Menempelkan SOP painting pada divisi painting

5.2. Saran

Adapun saran perbaikan yang diberikan ialah dengan selalu melakukan pengecekan ke lantai produksi baik kepada operator ataupun mesin-mesin produksi beserta sarana pendukung produksi guna menunjang kinerja produksi yang optimal, dan melakukan perencanaan training kepada operator agar menambah skill dari operator tersebut serta menjaga selalu lantai produksi agar bersih dan terhindar dari cacat pada produk yang dihasilkan nanti dan guna meminimalisir operator dari kecelakaan kerja akibat lantai produksi yg tidak bersih serta memberikan lingkungan kerja yang sehat bagi operator.