

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Faktor-faktor penyebab terjadinya cacat (*reject*) pada saat produksi gitar elektrik jenis Pasifica yaitu faktor manusia, faktor lingkungan, faktor mesin, faktor metode yang digunakan dan faktor bahan baku. Berikut ini adalah faktor yang menyebabkan terjadinya cacat:

A. Penyebab terjadinya cacat tergores adalah:

i. Faktor Manusia

a. Pekerja yang lalai dalam proses produksi gitar listrik jenis pacifica yang diakibatkan oleh pekerja mengantuk sehingga menyebabkan gitar tergores.

b. Terlalu kasar pada proses perakitan yang diakibatkan oleh pekerja yang kurang sabar.

ii. Faktor Lingkungan

a. Lingkungan produksi yang bersisik menyebabkan pekerja kurang teliti dan berhati-hati

b. Kurangnya pemantauan tentang penggunaan Alat Pelindung Diri (APD)

- c. Peletakan benda kerja tidak pada tempatnya sehingga Banyaknya benda tajam yang dilingkungan kerja yang menyebabkan terbenturnya gitar listrik pada saat proses perpindahan produksi.

iii. Material

- a. Material yang digunakan tidak sesuai dengan standar perusahaan
- b. Material yang digunakan mudah tergores.
- c. Penyimpanan material yang terlalu kasar dan tertekan benda keras.

B. Penyebab Pemasangan komponen gitar listrik tidak tepat mengakibatkan kurang menariknya gitar listrik. Hal tersebut disebabkan oleh faktor:

i. Manusia

- a. Kurangnya pelatihan kepada tenaga kerja baru
- b. Pekerja kurang terampil dikarenakan tidak adanya pengalaman atau pelatihan.
- c. Lalai dalam mengoperasikan mesin produksi
- d. Kurangnya konsentrasi pada saat proses produksi.

ii. Metode

- a. Standar operasi yang sudah tidak berlaku menyebabkan pekerja melakukan kesalahan dalam pengoperasian mesin produksi.
- b. Kurangnya pengawasan terhadap pekerja
- c. Kurangnya sosialisasi mengenai Standar Operasi

iii. Mesin

- a. Kurangnya perawatan terhadap mesin yang digunakan

- b. Mesin tidak akurat dikarenakan jarangnya mengkalibrasi ulang mesin.
- c. Mesin yang digunakan tidak sesuai dengan komponen yang akan dirakit dikarenakan mesin yang digunakan hampir sejenis.

iv. Lingkungan

- a. Lingkungan kerja yang bising disebabkan oleh pekerja yang tidak menggunakan alat pelindung diri mengakibatkan konsentrasinya terganggu.
- b. Ventilasi terlalu jauh sehingga ruangan produksi terasa panas.

C. Komponen gitar yang tidak berfungsi menyebabkan tidak berfungsinya komponen gitar dan berkurang fungsi dari gitar itu sendiri. Hal tersebut disebabkan oleh faktor:

i. Manusia

- a. Kurangnya pelatihan kepada tenaga kerja baru
- b. Salah perhitungan saat merakit komponen
- c. Lalai dalam memilih komponen yang akan digunakan

ii. Metode

- a. Standar operasi yang sudah tidak berlaku menyebabkan pekerja melakukan kesalahan dalam pengoperasian mesin produksi.
- b. Kurangnya sosialisasi mengenai standar operasi yang digunakan
- c. Kurangnya koordinasi pekerja tentang standar operasi yang berlaku.

iii. Mesin

- a. Mesin yang digunakan over head (kepanasan) dikarenakan waktu operasional yang terlalu lama.
- b. Kurangnya perawatan terhadap mesin yang digunakan
- c. Mesin yang digunakan tidak sesuai dengan komponen yang akan dirakit.
- d. Kurangnya peninjauan ulang mengenai mesin yang digunakan

2. Usulan penelitian yang dapat diberikan kepada perusahaan untuk meningkatkan kualitas produksi gitar listrik jenis pacifica pada PT. Yamaha Musik *Manufacturing* Indonesia (PT. YMMI) yaitu dengan cara :

- i. Pekerja
 - a. Melakukan pelatihan terhadap tenaga kerja baru agar pekerja lebih ahli dalam bidangnya.
 - b. Rotasi posisi perakitan agar pekerja tidak merasa jenuh
- ii. Mesin
 - a. Melakukan pemeriksaan secara berkala terhadap mesin yang digunakan agar mesin yang digunakan selalu dalam kondisi terbaik.
 - b. Berikan pembeda antara mesin yang digunakan agar pekerja tidak keliru saat mengoprasikannya.
 - c. Berikan waktu istirahat untuk mesin yang digunakan agar mesin tidak terlalu panas dan mengakibatkan kurang optimalnya pengoprasian mesin tersebut.
- iii. Lingkungan

- a. Lakukan pemeriksaan apakah pekerja menggunakan alat pelindung diri (APD)
 - b. Atur ventilasi udara agar udara dalam ruangan produksi dapat mengalir dengan baik
- iv. Metode
- a. Lakukan penelitian ulang mengenai standar operasi yang berlaku agar SOP yang diberlakukan selalu *update*.
 - b. Lakukan pengajaran mengenai standar operasi yang berlaku kepada pekerja agar pekerja mengetahui standar operasi yang dilakukan pada saat proses produksi berlangsung.

5.2 Saran

1. Perusahaan perlu menerapkan metode *Six Sigma* dalam proses pengendalian kualitas, karena menggunakan metode *Six Sigma*, perusahaan dapat mengetahui jenis-jenis *reject* yang terjadi, faktor penyebab terjadinya *reject* dan apakah *reject* yang terjadi melampaui batas kendali yang sudah ditetapkan dalam meningkatkan kualitas hasil produksi gitar listrik jenis Pasifica di PT. Yamaha Musik *Manufacturing* Indonesia (PT. YMMI).
2. Berdasarkan analisis menggunakan metode *Six Sigma* yang telah dilakukan, perusahaan dapat melakukan peningkatan kualitas hasil produksi dengan memfokuskan perbaikan terhadap faktor-faktor yang dominan menyebabkan terjadinya cacat, faktor-faktor tersebut antara lain: faktor manusia, mesin, metode, bahan baku dan lingkungan.