

BAB V

PENUTUP

Dalam bab ini terdapat dua hal pokok yang ada dalam penulisan penelitian yaitu kesimpulan dan saran :

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan uraian hasil pengukuran OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) di mesin FGC, maka dapat diambil beberapa kesimpulan, adapun kesimpulan tersebut adalah sebagai berikut :

1. Faktor – faktor penyebab *downtime* produksi dari faktor *Six Big Losses* di mesin FGC adalah *Equipment Failure* sebesar 58,54%, berdasarkan waktu yang hilang karena tidak beroperasinya mesin produksi dengan baik karena adanya masalah mesin yaitu faktor *Equipment Failure* sebesar 19.426 menit, Merupakan persentase kumulatif tertinggi yaitu sebesar 28,19% dari 100% masalah *Six Big Losses* di mesin FGC.
2. *Improvement* yang dilakukan pada penelitian ini adalah melakukan penggantian material lokal dengan menggunakan material impor, karena material lokal kualitasnya masih kurang dibandingkan dengan material impor. Melakukan cleaning mesin setiap akhir shift agar mesin bersih pada saat memulai proses produksi sehingga meminimalisir material nyangkut / menumpuk pada conveyor yang mengakibatkan conveyor macet. Melakukan *preventif maintenance* sesuai jadwal agar mesin lebih terawat dan tentunya proses produksi akan berjalan dengan lancar sehingga menghasilkan output yang sesuai.
3. Kinerja mesin FGC yang sebelumnya pada saat dimulai penelitian ini persentase *Availability Rationya* sebesar 86,94%. Setelah dilakukan usulan perbaikan dan kemudian ditindaklanjuti dengan melakukan proses *improvement*, nilai *Availability Rationya* naik menjadi 93,18%. Evaluasi hasil perbaikan dari *improvement* yang sudah dilakukan pada penelitian ini hasilnya sangat memuaskan yaitu dengan naiknya efektivitas mesin

produksi dihitung dengan metode analisis OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) yaitu *Availability Rationya* 93,18%, *Performance Efficiency* sebesar 94,55% dan *Quality Ratenya* 90,26%, sehingga nilai OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) menjadi 79,48%. Dampak dari penurunan *downtime* di mesin FGC membuat pencapaian produksi mengalami peningkatan sehingga *profit* perusahaan juga mengalami peningkatan.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang sudah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan kepada perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Perusahaan hendaknya melakukan penjadwalan perbaikan dan perawatan mesin agar mesin bisa diminimalisir kerusakannya sehingga dapat mencegah terjadinya *downtime* yang bersamaan pada mesin lainnya pada saat proses produksi.
2. Untuk menjaga agar mesin FGC selalu dalam keadaan performa, maka sebaiknya dilakukan perawatan dan pemeliharaan pada mesin FGC secara maksimal dan dijalankan sesuai jadwal yang sudah dibuat.