

DAFTAR PUSTAKA

- Chandra, S. (2015). Penerapan Budaya Kerja Unggulan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke) di Indonesia. *Magister Manajemen*, 1(1), 1–19.
- Chung, S. (2019). Perancangan dan Penerapan 5S pada Laboratorium Proses Manufaktur Universitas Kristen Petra. *Jurnal Titra*, Vol. 7, No. 2, 7(2), 363–370.
- Handoyo, V., & Rahardjo, J. (2018). Perancangan 5S pada Area Packing di PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja. *Jurnal Titra*, 6(2), 175–182.
- Hartini, S., Susatyio NWP, & KR, D. S. (2010). Perancangan 5S Untuk Mereduksi Aktivitas Non Value Added Dalam Aktivitas Change Over (Studi Kasus Pt. Janssen Indonesia). *Proceedings Seminar on Application and Research in Industrial Technology, SMART 2010*, 14–19. <https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>
- Kurniawan, Y., & Sutapa, I. N. (2018). Perancangan dan Penerapan 5S di Area Hand Add PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja. *Jurnal Titra*, Vol. 6, No. 2, 6(2), 167–174.
- Liker, J. K. (2006). The toyota way: 14 prinsip manajemen dari perusahaan manufaktur terbaik di dunia. In *Penerbit Erlangga, Jakarta*.
- Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di PT.X. *Jurnal Teknik Industri*, 3(4), 1–11.
- Osada, T. (2004). Sikap Kerja 5S: Seiri Pemilahan, Seiton Penataan, Seiso Pembersihan, Seiketsu Pemantapan, Shitsuke Pembiasaan. In *Penerjemah: Dra. Mariani Gandamihardja. Jakarta. Penerbit PPM*.
- Rahman, H. F., Damayanti, D. D., Sc, M. E., & Juliani, I. W. (2017). *Perancangan Perbaikan Area Kerja Penggilingan PTPN VIII Ciater Untuk Mengurangi Waste Motion Menggunakan 5S Dengan Pendekatan Lean*

Manufacturing Design Improvement Milling Work Area In PTPN VIII Ciater To Reduce Waste Motion Using 5S Method With LE. 4(2), 2460–2467.

Ratna, M., Sagala, S., Widaningrum, I. S., Marina, I., Lubis, Y., & Si, M. (2019). Usual Perbaikan Perancangan Proses Produksi Kemeja Untuk Meminimasi Waste Motion Pada CV . WIRA UTAMA Menggunakan Penerapan Metode 5S Proposes Design Improvements Of The Shirt Production Process To Minimaze Waste Motion At CV . WIRA UTAMA USES IMPLEMENTA. *E-Proceeding of Engineering*, 6(2), 7244–7251.

Sembiring, A. C. (2018). Perancangan Gudang Distributor Cat Menggunakan Metode 5S. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Prima*, 2(1), 28–37.

Subekti, A. T. (2019). *Implementasi Metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Pada Gudang Regu Pengendalian Kebakaran Hutan dan Lahan PT. Wirakarya Sakti Distrik II*. 2(1), 24–28.

Surya, E., Drs. Muhammad Rosiawan, M. ., & Mochammad Arbi Hadiyat, S.Si, M. S. (2013). Perancangan Good Manufacturing Practices (GMP) Dan Budaya Kerja 5S Di PT. Indo Tata Abadi, Pandaan. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 2(1), 1–18.

Tenderan, R. (2018). Rancangan 5S Pada Gudang Toko Murah Toli-Toli. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.7 No.1*, 7(1), 1–13.

Windoe, J. R. M. (2019). Perancangan 5S pada Laboratorium Metalurgi. *Jurnal Titra*, 7(2), 1–15.

Wiratmani, E. (2010). Implementasi Metode 5S Pada Divisi Gudangng Barang Jadi (Studi Kasus Pada PT . X). *Jurnal Teknik Industri*, 3(3), 1–19. <https://doi.org/10.30998/FAKTOREXACTA.V3I3.26>