

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Pengolahan data yang telah dilakukan dan didapatkan hasil dari perhitungan dengan pendekatan metode keseimbangan lintasan. Hasil analisa data dan perhitungan dari kegiatan penelitian tersebut didapat kesimpulan bahwa :

1. Peningkatan jumlah produksi yang dihasilkan oleh bagian pengemasan dengan kondisi awal mampu memproduksi 1.440 uni/bulan dan setelah dilakukan percobaan terdapat peningkatan yaitu sebesar 2.206 unit/bulan. Hasil pernelitian menunjukkan terdapat peningkatan produksi sebesar 53%.
2. Dalam perbaikan lintasan dengan menerapkan metode *rank position weight* (RPW) didapat lintasan yang optimum, dengan efesiensi sistem awal 53% sedang dari percobaan didapat hasil 81% sehingga terdapat peningkat sebesar 28%. Pada *balance delay* terdapat penurunan yaitu dengan kondisi awal sebesar 47% dan hasil percobaan yaitu 19%, sehingga terdapat penurunan sebesar 28%.

#### 5.2 Saran

Analisa dan kesimpulan dari penelitian di bagian pengemasan di PT.KMI, merupakan bentuk usulan perbaikan lintasan dengan pengkajian ilmiah maka didapatkan hasil yang optimum dengan pendekatan metode *Rank Position Weight* (RPW). Upaya meningkatkan produktifitas bagian pengemasan masih banyak dipengaruhi berbagai factor yang mendukung jalannya kegiatan produksi. Saran dari penelitian ini yaitu :

1. Perubahan pengaturan proses kerja pada beberapa stasiun yaitu :
  - a. Stasiun 4 dari proses kerja 2 menjadi 1
  - b. Stasiun 6 dari proses kerja 2 menjadi 1

- c. Stasiun 7 dari proses kerja 1 menjadi 2
  - d. Stasiun 8 dari proses kerja 2 menjadi 1
  - e. Stasiun 9 dari proses kerja 2 menjadi 3
  - f. Stasiun 10 dari proses kerja 2 menjadi 3
- ( Lampiran 3A dan 3B )
2. Penelitian ini masih masih terbatas, dan sebagai upaya peningkatan dapat dilakukan penelitian lanjut terhadap biaya yang timbul dari pelaksanaan.

