

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang dilakukan membahas tentang analisis produktivitas tenaga kerja dengan menggunakan metode *work sampling* pada PT Yamaha Musical Product Asia maka dapat ditarik beberapa kesimpulan, antara lain.

1. Setelah dilakukan penelitian melalui diagram *fishbone* dibagian *woodworking* ditemukan suatu permasalahan yaitu hasil presentasi produktivitas 2 bulan terakhir mengalami penurunan, yang disebabkan baik di manusia, mesin, lingkungan dan material. Yang mengakibatkan keefektifan karyawan menurun. Adapun faktor-fatornya ialah Mengobrol, Minum, Pergi ketoilet, Makan, dan Main HP.
2. Faktor-faktor dominan yang mempengaruhi turunnya produktivitas karyawan selama 2 bulan terakhir yang berdasarkan analisis fishbone antara lain.
 - 2.1 Mengobrol
 - 2.2 Minum
 - 2.3 Pergi Ketoilet
3. Setelah mengetahui faktor-faktor dominan apa saja yang mempengaruhi produktivitas menurun selama 2 bulan terakhir, sehingga peneliti melakukan tindakan perbaikan yang berdasarkan diagram fishbone dan analisis 5W+1H antara lain
 - 3.1 Mengobrol
 - 3.1.1 Manusia : karena tidak adanya aktivitas yang dilakukan operator dikarenakan stoke material habis. Tindakan perbaikannya dengan membuat SOP untuk operator.
 - 3.1.2 Mesin : karena vanbelt mesin mengalami putus dan mengakibatkan produksi terhenti. Adapun tindakan perbaikannya dengan melakukan perawatan mesin secara berkala.

3.1.3 Material : karena cycle time proses sebelumnya lama mengakibatkan terlambatnya proses produksi. Adapun tindakan perbaikannya dengan menambahkan safety stoke material.

3.2 Minum

3.2.1 Lingkungan : karena standar suhu belum ditetapkan karyawan mengalami kepanasan. Tindakan perbaikannya yaitu menambahkan kipas angin pada bagian woodworking

3.3 Pergi Ketoilet

3.3.1 Manusia : karena tidak adanya aktivitas yang dilakukan operator dikarenakan stoke material habis. Tindakan perbaikannya dengan membuat SOP untuk operator.

3.3.2 Mesin : karena vanbelt mesin mengalami putus dan mengakibatkan produksi terhenti. Adapun tindakan perbaikannya dengan melakukan perawatan mesin secara berkala.

3.3.3 Material : karena cycle time proses sebelumnya lama mengakibatkan terlambatnya proses produksi. Adapun tindakan perbaikannya dengan menambahkan safety stoke material.

3.3.4 Lingkungan : karena standar suhu belum ditetapkan karyawan mengalami kepanasan. Tindakan perbaikannya yaitu menambahkan kipas angin pada bagian woodworking.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat peneliti berikan kepada pihak perusahaan terutama di area *woodworking* PT. YMPA selanjutnya yaitu :

1. Perusahaan perlu melakukan pengukuran produktifitas secara kontinyu setiap bulan atau tahun sehingga efisiensi produktivitas karyawan *woodworking* dalam mencapai tujuan dapat seimbang.
2. Menyediakan stok *material/part* dengan memperhitungkan antara dilapangan dengan dibagian *penyimpanan material* untuk memenuhi kebutuhan produksi.
3. Pengembangan pada peneliti kedepannya dapat berkelanjutan dan memperluas objek penelitian pada pekerja yang berada diseluruh bagian produksi PT.YMPA

