

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul, S., Apnena, R. D., Syukur, A., Shidik, G. F., & Nuswantoro, U. D. (2019). *TWO-SIDED MENGGUNAKAN ALGORITMA*. 13(2).
- Chica, M., Bautista, J., & Armas, J. De. (2019). Benefits of robust multiobjective optimization for flexible automotive assembly line balancing Benefits of robust multiobjective optimization for flexible automotive assembly line balancing. *Flexible Services and Manufacturing Journal*, (March). <https://doi.org/10.1007/s10696-018-9309-y>.
- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi pada CV. *Pengoptimalan produksi CV.Sandy Persada dengan menggunakan metode Larges Candidate Rules*. Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Galuh Ciamis 46215. 06(01), 37–52.
- Hermanto, E., & Rahardjo, B. (2019). *Analisis Line Balancing untuk Peningkatan*. Jurnal Tirta. 7(2), 341–348.
- Monden, Yasuhiro, 2018. Penerjemah Edi Nugroho, *Sistem Produksi Toyota Volume 2*, PPM, Jakarta.
- Ponda, H., Hardono, J., & Pikri, S. K. (2019). *ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI PADA PEMBUATAN RADIATOR MITSUBISHI PS 220 DENGAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW)*. 4(1), 77–92.
- Russel & Taylor. *Operasi Management, International Student Version*. 2011.
- Series, I. O. P. C., & Science, M. (2019). *Distribution Center material flow control: a line balancing approach* *Distribution Center material flow control: a line balancing approach*. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012078>.
- Santoso dan Rainisa M.Heryanto. 2017.*Perencanaan dan Pengendalian Produksi* 1, Cet.1, Penerbit Alfabeta, Bandung.