

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data mengenai proses *packing powder* pada varian PAB dapat disimpulkan sebagai berikut

1. Faktor yang mempengaruhi cacat produk PAB adalah faktor metode kerja, faktor mesin, faktor material, faktor manusia. Pada proses *packing powder* varian PAB masih banyak ditemukan bahwa setiap bulannya masih proses packing belum terkendali, hal ini dapat dilihat pada data pengamatan peta kendali (*P chart*) yang menggambarkan masih banyak yang berada diluar batas kendali
2. Upaya perbaikan pada faktor metode menggunakan kertas karbon sebagai standar *setting sealer*, pada faktor mesin membuat penjadwalan pembersihan *sealer*, faktor material membuat list urutan masuk material pada saat proses mixer, dan faktor manusia upaya perbaikan bisa berupa *briefing* dan training.

#### **5.2. Saran**

Saran yang dapat diberikan peneliti terkait dari hasil penelitian yang dilakukan pada PT. XYZ khususnya pada *area proses powder* adalah sebagai berikut

1. Proses pengendalian dan pengawasan yang lebih baik dalam hal ini dilakukan oleh QC field yang bertugas mulai dari proses *mixing* hingga proses produksi *packing powder*, memastikan bahwa semua proses berjalan sesuai dengan standar yang berlaku sehingga mampu menghasilkan produk yang berkualitas baik dan memberikan kepuasan pada pelanggan.

2. Diharapkan upaya-upaya perbaikan yang berikan peneliti dapat dijadikan referensi bagi perusahaan dalam upaya meningkatkan kualitas produk khususnya pada varian PAB.
3. Pada penelitian selanjutnya dapat melakukan analisis biaya terhadap produk cacat PAB

