

BAB VI

KESIMPULAN

6.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kapasitas pra-prancangan pabrik Polistiren adalah 100.000 ton/tahun
2. Jenis Proses yang dipilih adalah polimerisasi larutan
3. Bentuk badan perusahaan adalah perseroan terbatas (PT) dengan Karyawan atau pekerja sebanyak 80 orang
4. Lokasi pabrik direncanakan di daerah Banten yang berada di Kawasan Industri Cilegon
5. Kapasitas produksi sebanyak 100.000 ton / tahun. Pemasaran lebih difokuskan kedalam kebutuhan di dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri Indonesia. Kelebihan produksi dimungkinkan akan dilakukan untuk ekspor ke kawasan negara-negara Asia dan sekitarnya.
6. Hasil analisa ekonomi atas Pra Rancangan Pabrik Polistiren ini adalah sebagai berikut :

BEP (Break Even Point)	: 65 %
POT (Pay Out Time)	: 2 Tahun
Return On Investment (ROI)	: 27 %

6.2 Saran

1. Dalam menghitung Kapasitas Pabrik ada beberapa hal yang harus dipertimbangkan dengan baik , salah satunya adalah menghitung nilai Regresi dengan menggunakan persamaan Statistik ialah :

- A. Apabila nilai Regresi mendekati 1 maka persamaan dapat dipakai untuk menentukan kapasitas pabrik.
- B. Dan apabila persamaan Nilai Regresi yang didapat < 1 maka persamaan tersebut tidak layak untuk digunakan dalam menghitung kapasitas pabrik.

