

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengamatan dari setiap tahapan, pembahasan dan penelitian, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

- a. Penjadwalan produksi yang optimal didapat setelah memenuhi kondisi yang ditetapkan dan tidak terjadi pelanggaran.
- b. Penjadwalan yang diproses menghasilkan penggunaan mesin yang efektif dan efisien.
- c. Penggunaan *tabu search* yaitu dengan menginputkan data - data pendukung produksi seperti waktu pemakaian tiap mesin, ketersediaan bahan baku, jenis produk yang dihasilkan, dan data order yang masuk sehingga dengan adanya sistem penjadwalan ini diharapkan bagian PPIC dapat secara mudah dan cepat mendapatkan jadwal produksi yang optimal.

5.2 Saran

Untuk pengembangan penelitian lebih lanjut maupun pembenahan sistem agar menjadi lebih baik lagi, ada beberapa poin yang penulis tuliskan dalam saran berikut diantaranya:

- a. Dapat mengembangkan sistem penjadwalan *job shop* dengan menggunakan algoritma metaheuristik lainnya yang mungkin akan menghasilkan performa lebih baik lagi.
- b. Melakukan evaluasi secara berkala terhadap sistem untuk selanjutnya diadakan perbaikan sesuai dengan perubahan dan perkembangan sistem itu sendiri sehingga pengembangan sistem sesuai dengan permasalahan penjadwalan lapangan yang terjadi dan semakin mencerminkan kondisi yang aktual.