

## **BAB XI**

### **KESIMPULAN**

#### **11.1 Kesimpulan**

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Bahan baku utama yang digunakan dalam produksi Sodium Sulfate adalah Sodium Format dan Asam Sulfat.
2. Kedudukan Pabrik berada di Kawasan Industrim Myanr, Gresik, Jawa Timur.
3. Jenis Proses yang dipilih adalah proses Formic Acid
4. Bentuk Badan Perusahaan adalah perseroan terbatas ( PT) dengan karyawan atau pekerja sebanyak 113 orang.
5. Kapasitas produksi sebanyak 200.000 ton / tahun. Pemasaran lebih difokuskan kedalam kebutuhan dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri di Indonesia. Kelebihan produksi dimungkinkan akan dilakukan untuk ekspor ke kawasan negara-negara Asia dan sekitarnya.
6. Hasil analisa ekonomi atas Pra Rancangan Sodium Sulfate ini adalah sebagai berikut :

BEP ( Break Even Point )	: 12%
POT ( Pay Out Time )	: 2.08 Tahun
Return On Investment ( ROI)	: 12 %

#### **11.2 Saran**

1. Dalam perhitungan Kapasitas suatu Pabrik perlu beberapa pertimbangan dengan menggunakan Persamaan Statistik R Square antara lain:
  - a. Jika R Square mendekati 1 maka persamaan tersebut dapat digunakan sebagai penentuan menghitung kapasitas pabrik.
  - b. Jika persamaan R Square yang dihasilkan  $< 1$  maka persamaan tersebut tidak dapat digunakan untuk menghitung kapasitas pabrik.

2. Pada penyaringan di screen sebaiknya dilakukan recycle agar mendapatkan ukuran seragam dan produk yang lebih banyak.

