

BAB XI

KESIMPULAN

Berdasarkan penjelasan diatas, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Pabrik *Butil Asetat* di Indonesia sangat memungkinkan untuk didirikan dengan melihat pertimbangan dari data kebutuhan import akan produk *Butil Asetat* yang semakin meningkat.
2. Kapasitas yang mungkin didirikan adalah 120.000 ton/tahun dengan proses Esterifikasi dengan metode distilasi reaktif
3. Bahan baku yang digunakan adalah *n-Butanol dan Asam Asetat dengan katalis Asam Padat Zeolit*, menghasilkan produk dengan tingkat kemurnian 96 %
4. Berdasarkan analisa ekonomi, diperoleh nilai:
 - *Percent Profit on Sales* sebelum pajak adalah 11,22 % dan sesudah pajak sebesar 10,10 %.
 - *Percent Return on Investment* sebelum pajak adalah 36,98 % dan sesudah pajak sebesar 33,28 %.
 - *Pay Out Time* sebelum pajak adalah 2,7 tahun dan sesudah pajak sebesar 3,0 tahun.
 - *Break Even Point* pabrik sebesar 39,82 %
 - *Shut Down Point* sebesar 37,69 %
 - *Discounted Cash Flow* sebesar 41,7 %