

BAB XI

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kapasitas pra-rancangan pabrik Magnesium Sulfat Heptahydrat adalah 180.000 ton/tahun.
2. Bahan baku yang digunakan adalah dolomit dan asam sulfat.
3. Bentuk badan usaha adalah perseroan terbatas (PT) dengan bentuk organisasi garis dan staf.
4. Lokasi pabrik direncanakan di daerah kawasan industry Gresik provinsi Jawa Timur karena berbagai pertimbangan antara lain ketersediaan bahan baku, daerah pemasaran, sarana transportasi yang mudah dan cepat, serta dekat dengan sumber air.
5. Jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan 114 orang
6. Luas tanah yang dibutuhkan adalah 19.965 m²
7. Dari hasil analisa ekonomi sebagai berikut :

BEP (<i>Break Even Point</i>)	: 51 %
POT (<i>Pay Out Time</i>)	: 1,8 tahun
ROI (<i>Return On Investment</i>)	: 52 %
8. Dari hasil analisa aspek ekonomi dapat disimpulkan bahwa pabrik pembuatan Magnesium Sulfat Heptahydrat dari Dolomit dan Asam Sulfat ini layak untuk didirikan