

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DALAM PERENCANAAN PRODUKSI
DENGAN MENGGUNAKAN METODE EOQ PADA
PT. SIGMA INDONESIA MFG**

SKRIPSI

Oleh:

Elsa Fitriyani

201510315060



**PROGRAM STUDI AKUNTANSI
FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
2019**

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING

Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dalam
Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Metode
EOQ pada PT.Sigma Indonesia Mfg
(Periode 2016-2018)

Nama Mahasiswa : Elsa Fitriyani

Nomor Pokok Mahasiswa : 201510315060

Program Studi/ Fakultas : Akuntansi/Ekonomi



Pembimbing I

Pembimbing II

Matdio Siahaan S.E.,M.M

NIDN 0413047002

Panata Bangar Hasjoan S, S.E.,M.Si., Ak.,CA.,CPA.

NIDN 0331087204

LEMBAR PENGESAHAN

Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku
Dalam Perencanaan Produksi Dengan
Menggunakan Metode EOQ pada PT.Sigma
Indonesia Mfg (Periode 2016-2018)

Nama Mahasiswa : Elsa Fitriyani

Nomor Pokok Mahasiswa : 201510315060

Program Studi/ Fakultas : Akuntansi/Ekonomi

Tanggal Lulus Ujian Skripsi : 25 Juli 2019

Jakarta, 05 Agustus 2019

MENGESAHKAN,

Ketua Tim Penguji : Pratiwi Nila Sari, SE., Ak., M.Ak., CPA.

NIDN 0319018601

Penguji I : Dody Kurniawan, SE., M.Si

NIDN 0319087903

Penguji II : Matdio Siahaan S.E., M.M

NIDN 0413047002

MENGETAHUI,

Ketua Program Studi

Akuntansi

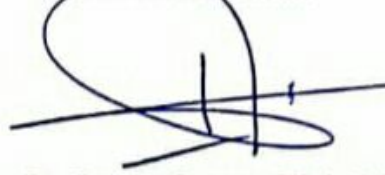


Tutiek Yoganingsih, SE., M.Si

NIDN 0302016002

Dekan

Fakultas Ekonomi



Dr. Sugeng Suroso, SE., M.M.

NIDN 0316066201

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT, karena dengan Ijinnya, serta atas segala Limpahan rahmat dan HidayahNya, maka Penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi yang berjudul “Analisis Pengendalian persediaan Bahan Baku Dalam perencanaan Produksi dengan Menggunakan Metode EOQ pada PT.Sigma Indonesia Manufacturing Bekasi” Skripsi di ajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana ekonomi pada program studi akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Skripsi ini dapat penulis selesaikan berkat bantuan, bimbingan, dan dukungan dari banyak pihak ,sehingga melalui kesempatan ini Penulis dengan segala hormat serta kerendahan hati, perkenankanlah penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Irjen Pol (Purn) Dr. Drs, Bambang Karsono, SH.,MM, selaku Rektor Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
2. Bapak DR. Sugeng Suroso, MM., MT, selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
3. Ibu Tutiek Yoganingsih, SE., M.Si Selaku Ketua Jurusan Program Studi Akuntansi
4. Bapak Widi Winarso, SE, MM. Selaku Wakil Ketua Jurusan Program Studi Akuntansi.
5. Bapak Wirawan Widjanarko, SE.Ak., MM., MBA., CMA Selaku Dosen Perwalian Akademik kami di kelas Semester VIII CAkuntansi.
6. Bapak Matdio Siahaan, SE.,M.M Selaku Dosen Pembimbing I

7. Bapak Panata Bangar Hasioan S, SE.,M.Si.,Ak., CA., CPA. Selaku Dosen Pembimbing II
8. Bapak Wardi dan Ibu Elyani terkasih dan keluargaku tercinta atas dukungan dan doa yang terus terlantun.
9. Segenap karyawan PT.Sigma Indonesia Mfg Bekasi segala bantuan dan motivasi dan masukan yang telah di berikan selama penelitian ini berlangsung
10. Sahabat-sahabatku yang tercinta dan terhebat (Ka Ummu, Ka Ayu ,KaYanti, Tya, dan Meilesa) yang selalu berjuang bersama-sama mulai dari semester I sampai dengan saat ini.
11. Teman-teman Kelas VIII C Akuntansi atas kebersamaan dan bantuan yang sangat berarti bagi penulis.
12. Dan yang terakhir adalah Mas Bima Trisantoso sebagai penyemangat dalam penulisan skripsi ini yang tidak berhenti untuk berjuang bersama.

Penyusunan skripsi ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan skripsi ini. Sehingga sangat diharapkan adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, tidak lupa semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat menambah ilmu pengetahuan bagi penulis

Jakarta, 05 Agustus 2019


Elsa Fitriyani

ABSTRAK

Elsa Fitriyani. 201510315060. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dalam Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Metode EOQ pada PT.Sigma Indonesia Mfg (Periode 2016-2018).

Tujuan yang ingin di capai dalam penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah pengendalian persediaan bahan baku pada PT.Sigma Indonesia Manufacturing sudah efisien atau belum. Bahan baku utama yang di gunakan PT.Sigma Indonesia Manufacturing adalah material STKM diameter 8.0. PT.Sigma Indonesia Manufacturing mengolah material STKM diameter 8.0 menjadi barang jadi yaitu Collar 8.0.

Masalah yang di hadapi oleh perusahaan dalam kaitannya dengan persediaan bahan baku diantaranya adalah pembelian bahan baku yang optimal, persediaan pengaman, serta total biaya persediaan bahan baku. Untuk menjawab permasalahan yang ada, penulis menggunakan metode EOQ (*Economical Order Quantity*). Analisis ini terdiri dari pembelian bahan baku yang optimal, *Safety stock*, dan *Total Inventory Cost*. Perhitungan pembelian bahan baku yang optimal dengan menggunakan metode EOQ (*Economical Order Quantity*), perhitungan *Safety stock* dicari dengan menggunakan *standard deviation* sedangkan *Total Inventory Cost* dicari dengan menggunakan *Microsoft Excel*. Data yang digunakan adalah data pembelian dan pemakaian bahan baku Collar 8.0 selama periode Januari 2016 sampai Desember 2018.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa jumlah bahan baku yang ekonomis untuk setiap kali pembelian pada tahun 2016 sejumlah 278 batang, tahun 2017 sejumlah 284 batang , tahun 2018 sejumlah 285 batang.

Kata kunci : Analisis Pengendalian, Persediaan Bahan baku, EOQ, TIC

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa:

Skripsi yang berjudul Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dalam Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Metode EOQ pada PT.Sigma Indonesia Mfg (Periode 2016-2018) ini adalah benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan tidak mengandung materi yang ditulis oleh orang lain kecuali pengutipan sebagai referensi yang sumbernya telah dituliskan secara jelas sesuai dengan kaidah penulisan karya ilmiah.

Apabila di kemudian hari ditemukan adanya kecurangan dalam karya ini, saya bersedia menerima sanksi dari Universitas Bhayangkara Jakarta Raya sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Saya mengizinkan skripsi ini dipinjam dan digandakan melalui Perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Saya memberikan izin kepada Perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya untuk menyimpan skripsi ini dalam bentuk digital dan mempublikasikannya melalui Internet selama publikasi tersebut melalui portal Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Jakarta, 05 Agustus 2019
Yang membuat Pernyataan,



Elsa Fitriyani

201510315060

ABSTRACT

Elsa Fitriyani. 201510315060. Analysis of Raw Material Inventory Control in Production planning (Study on PT. Sigma Indonesia Manufacturing)

The goal to be achieved in this study is to find out whether raw material inventory planning in PT. Sigma Indonesia Manufacturing has been efficient or not. The main raw material used by PT. Sigma Indonesia Manufacturing is STKM diameter 8.0 material. PT. Sigma Indonesia Manufacturing processes STKM diameter 8.0 material into finished goods, namely Collar 8.0.

Problems faced by companies in relation to the supply of raw materials include the purchase of optimal raw materials, safety supplies, and the total cost of supply of raw materials. To answer the existing problems, the author uses the Economical Order Quantity (EOQ) method. This analysis consists of optimal raw material purchases, Safety stock, and Total Inventory Cost. The optimal calculation of raw material purchases using the Economical Order Quantity (EOQ) method, the Safety stock calculation is sought using standard deviation while the Total Inventory Cost is sought by using Microsoft Excel. The data used is data on the purchase and use of Collar 8.0 raw materials during the period January 2016 to December 2018.

The results showed that the number of economical raw materials for each purchase in 2016 was 278 sticks, in 2017 there were 284 sticks, in 2018 there were 285 sticks.

Keywords: Control Analysis, Raw Material Inventory, EOQ, TIC

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BABI PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	5
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Pengertian Pengendalian dan Perencanaan Persediaan	8
2.2 Pengendalian Persediaan	10
2.3 Kebijakan Pengendalian Bahan Baku	11
2.4 Fungsi Persediaan	12
2.5 Sistem Persediaan dan Biaya dalam Sistem Persediaan	13
2.6 Perencanaan Produksi	16
2.7 Analisis Kebutuhan Bahan Baku	18

2.8	Kerangka Pemikiran	20
2.9	Penelitian Terdahulu	21
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		24
3.1	Desain Penelitian.....	24
3.2	Tahapan Penelitian	24
3.2.1	Analisis Perhitungan EOQ	24
3.2.2	Penentuan Persediaan Pengamanan	24
3.3	Model Konseptual Penelitian	25
3.4	Operasionalisasi Variabel.....	25
3.5	Waktu dan Tempat Penelitian	26
3.6	Metode Pengambilan Sampel.....	26
3.7	Metode Analisis Data	27
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN		29
4.1	Profil Organisasi.....	29
4.2	Struktur Organisasi.....	30
4.3	Uraian Tugas Struktur Organisasi	31
4.4	Deskripsi Data.....	38
4.5	Analisis Data	39
4.5.1	Penentuan Pembelian yang Paling Ekonomis	39
4.5.2	Total Inventory Cost	42
4.5.3	Penentuan Persediaan Pengaman (Safety Stock)	43
BAB V KESIMPULAN DAN IMPLIKASI MANAJERIAL		50
5.1	Kesimpulan	50
5.2	Implikasi Manajerial	52
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 PenelitianTerdahulu.....	21
Tabel 3.1 Model konseptual penelitian.....	26
Tabel 4.1 Harga Bahan Baku.....	38
Tabel 4.1 Biaya Bahan Baku	38
Tabel 4.3 Pemakaian Bahan Baku.....	39
Tabel 4.4 Rekapitulasi Hasil Perhitungan EOQ	42
Tabel 4.5 Rekapitulasi Hasil PerhitunganTIC	43
Tabel 4.6 Hasil Perhitungan Standar Deviation Bahan Baku2016.....	44
Tabel 4.7 Hasil Perhitungan Standar Deviation Bahan Baku 2017.....	45
Tabel 4.8 Hasil Perhitungan Standar Deviation Bahan Baku 2018.....	46
Tabel 4.9 Rekapitulasi Hasil Perhitungan Deviasi Standar,Nilai Z.....	47
Tabel 4.10 Perbandingan Perhitungan Pembelian dan Frekuensi.....	48
Tabel 4.11 Perbandingan Perhitungan TIC dan Model EOQ	48
Tabel 4.12 Perhitungan Selisih antara TIC actual danTIC EOQ.....	49
Tabel 5.1 Forecast Customer	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran.....	20
Gambar 3.1 Model konseptual penelitian	25
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT Sigma Indonesia Mfg	30



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Uji Referensi
- Lampiran 2 Uji Plagiat
- Lampiran 3 Surat Pengajuan Riset
- Lampiran 4 Surat Keterangan Riset
- Lampiran 5 Kartu bimbingan Skripsi
- Lampiran 6 Riwayat Hidup

