

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan terhadap *defect* yang terjadi pada *evaporator*, maka peneliti menyimpulkan penelitian tersebut seperti dibawah ini:

1. Hasil setelah menerapkan siklus DMAIC untuk pengendalian kualitas pada *evaporator* dengan metode *six sigma* tahapan *define* dari diagram SIPOC diidentifikasi bahwa penyebab *defect* pada dia *Standard Critical To Quality*. tahap *Measure* dengan *Check sheet*, *measure analisis sistem*, menghitung level *sigma*, tahap *Analysis* dengan kapabilitas proses, kuisioner dan *fishbone* tahapan *Improve* menggunakan *5w + 1h*, tahapan *Control* membuat *Check sheet*.
2. Upaya perbaikan (*improvement*) yang dilakukan untuk mengurangi jumlah *defect* meler pada produk *evaporator* yaitu membuat jadwal rutin untuk perawatan *spray gun*, *defect* bercak kuning yaitu membuat penjadwalan yang rutin pembersihan PTC (*Pretreatment water*) dan *defect* tipis yaitu menyediakan *stok hanger*.

5.2. Saran

Setelah penelitian telah dilakukan adapun saran yang diberikan adalah sebagai berikut :

1. Peneliti menyarankan kepada pihak perusahaan untuk mengadakan *preventive maintenance* secara terjadwal agar mesin dan alat produksi yang digunakan selalu dalam kondisi yang baik.
2. Peneliti berharap agar usulan perbaikan yang diberikan peneliti dapat dilaksanakan untuk mengurangi jumlah *defect* yang terjadi pada produk *evaporator*.