

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan mengenai penelitian ini dapat disimpulkan bahwa :

1. Akar permasalahan yang paling dominan penyebab *defect* pada produk KLX adalah :
 - a) *Defect* keropos : perawatan mesin hot press jarang dilakukan.
 - b) *Defect* berlobang : tidak melaksanakan SOP.
2. Usulan Perbaikan untuk menurunkan *defect* produk KLX adalah :
 - a) *Defect* keropos : melakukan perawatan mesin hotpress secara rutin.
 - b) *Defect* berlobang : memastikan pelaksanaan SOP dan melakukan pengawasan pelaksanaannya.
3. Dari penelitian ini peneliti mengetahui bahwa manfaat dari usulan perbaikan adalah dapat membantu mengurangi masalah dari penyebab *defect* yang dominan pada produk kampas rem tipe KLX untuk *defect* keropos sebesar 19 % sedangkan untuk *defect* berlobang sebesar 10 %.

5.2. Saran

Adapun saran dari hasil penelitian yang telah dilakukan mengenai usulan perbaikan proses produksi produk KLX yaitu sebagai berikut :

1. Sebaiknya untuk mengurangi *defect* produk KLX di PT. X perusahaan memberikan perhatian khusus terhadap akar penyebab *defect* yang paling dominan.
2. Sebaiknya perusahaan menjalankan usulan perbaikan yang sudah ditemukan dari hasil penelitian.
3. Untuk pengembangan penelitian bisa menggunakan metode seperti *Fault Tree Analysis* (FTA), FMEA dan metode lainnya yang berhubungan dengan kualitas.