

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengolahan data dan hasil analisis yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Faktor dominan penyebab tingginya *defect appearance* pada produk SM-A015F adalah sebagai berikut :
 - a. *Rear scratch*
 - b. *Dented*
 - c. *Doldory*
2. Hasil perbaikan dari penerapan metode PDCA dalam mengurangi *defect appearance* pada produk SM-A015F adalah sebagai berikut:
 - a. *Rear scratch* dengan memberikan alas pelindung pada tray atau tempat penyimpanan material dan pelindung *vinyl* pada material *cover* yang digunakan.
 - b. *Dented* dengan melakukan pergantian pada *jig* yang menggunakan bantalan atau penyangga.
 - c. *Doldory* dengan melakukan standar keberterimaan *incoming* material.

5.2 Saran

Pada analisa dan evaluasi hasil yang telah dilakukan maka penulis memberikan sedikit saran kepada PT. PQR yaitu :

1. Memberikan pengarahan kepada karyawan tentang kewajibannya sebagai pekerja dan juga memberikan edukasi bagaimana bertanggung jawab terhadap pekerjaan yang dilakukannya.

2. Memberikan training atau evaluasi pekerjaan secara berkala pada tiap – tiap departemen dan segera melakukan perbaikan apabila terdapat ketidaksesuaian prosedur yang berlaku.
3. Memberikan training pelatihan yang bertujuan melatih *skill* kemampuan karyawan dalam memahami pekerjaan yang dikerjakan
4. Mengapresiasi karyawan yang mampu memberikan hasil lebih atau dampak positif dalam mengurangi permasalahan *defect* produksi terhadap perusahaan.

