

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Dengan menggunakan metode VSM, rasio peningkatan produktivitas dari proses produksi pengemasan tepung terigu 25kg berdasarkan *future state mapping* mengalami peningkatan sebesar 115%.
2. Cara untuk meminimalisir pemborosan waktu yang terjadi, maka dilakukan modifikasi pada proses produksi pengemasan tepung terigu 25kg . Dengan adanya modifikasi ini, *cycle time* pada proses produksi pengemasan saat ini hanyalah memakan waktu 4 detik, yang mana sudah lebih kecil dari pada *takt time*-nya yaitu selama 4,37 detik.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. Dari hasil penelitian ini, PT. Indofood Sukses Makmur Tbk dapat mempertimbangkan untuk melakukan analisis lebih lanjut dengan menggunakan metode VSM sehingga dapat meningkatkan produktivitas pada tiap proses produksinya.
2. Dengan adanya penelitian ini, diharapkan PT. Indofood Sukses Makmur Tbk memiliki gambaran dalam menerapkan konsep *lean manufactuirng* dengan menggunakan metode VSM.