

DAFTAR PUSTAKA

- Afrian, H. L., Alfatiyah, R., & Subarman, K. (2020). Perbaikan Sistem Produksi Dengan Metode Time Study Dan Line Balancing Untuk Eficiency Proses Pengemasan Pada CV. Tirta Sasmita. *Teknologi, Vol.3 Nomo*(p-ISSN: 2620-5726).
- Aris, S. D., Wahyudin, & Hamdani. (2021). Penerapan Line Balancing untuk Meningkatkan Proses Perakitan Control Panel di Line Service Part pada PT. Kawai Indonesia Plant 3. *Serambi Engineering, Volume VI*,(p-ISSN : 2528-3561), Hal 2441-2448.
- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi (Pencapaian Sasaran. Organisasi Berkesinambungan)*. PT. Raja Grafindo Persada.
- Ayu, H. S., Purwanto, E., & Astuti, R. D. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet XYZ Menggunakan Metode Ranked Positional Weight di PT. Y. *Media Ilmiah Teknik Industri, Vol. 18, N*, 46–57.
- Chopra, S., & Menidl, P. (2016). *Supply Chain Management. Strategy, Planning And Operating* (Sixth Edit). Person Education Limited.
- Djunaidi, M., & Angga. (2017). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, Vol. 5 No.*, 77 – 84.
- Fardiansyah, I., & Widodo, T. (2018). Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Line Balancing Pada Proses Pengemasan Di PT. XYZ. *Journal Industrial Manufacturing, Vol. 3, No*(P-ISSN: 2502-4582,), 57–63.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2018). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Vinchristo Publication.
- Heizer, J., Render, B., & C, M. (2017). *Principles of Operation Management Sustainable and Supply Chain Management*. Pearson.
- Majid, M. (2018). Identifikasi dan Pengurangan Waste pada proses Produksi Minuman Herbal Instan Menggunakan Value Stream Mapping. *Skripsi, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta*.
- Mughni, M., & Sari, R. P. (2021). Penerapan Metode Line Balancing Untuk Efisiensi Produksi Pada Bagian Line Face Lathe (Studi Kasus: PT XYZ). *Teknovasi, Volume 08*,(ISSN : 2540-8389), 1–14.
- Nurmutia, S. (2020). *Praktikum Analisa Perancangan Kerja*. Unpam Press.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Line (Line Balancing) Dengan Metode Ranged Position Weight (RPW) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT. Tong Hong

Tanery Indonesia. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, Volume 5 N.

Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*. Guna Widya.

Yamit, Z. (2004). Manajemen Kualitas Produk dan Jasa. In *Ekonomi dan Bisnis*. Guna Widya.

Yassyir Maulana. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Jurnal JIEOM*, Vol. 02, N(ISSN: 2620-8184).

