

DAFTAR PUSATAKA

- Adiratna Tiara.2017. *REDUKSI Six Big Losses Menggunakan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Pabrik Amdk K3PG*. Departemen Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya
- Christianawati.2015. *Pengendalian Kualitas Roti Dengan Metode Seven Steps Menggunakan Old Steven steps Dan New Seven Tools di Bakery*.Universitas Admadjaya Yogyakarta
- Gaspersz, V. 2012. *All in one managemen toolbook*.Jakarta : Pt Garamedia Pustaka Utama
- hasanah, J.2011.perancangan strategi kompetisi sdm untuk peningkatan kinerja TPM dengan metode pendekatan six sigma
- <https://sites.google.com/site/kelolakualitas/check-sheet> dikunjungi pada tanggal 11 Desember 2021
- <https://blogcoretangw.blogspot.com/2017/10> diakses pada tanggal 9 Desember 2021
- <https://chartio.com/learn/charts/what-is-a-scatter-plot/> diakses pada tanggal 12 Desember 2021
- Kahfi, Samanur.2016. *Analisis Downtime mesin Aida- 150t Dengan Pendekatan Six Big Losses Menggunakan Motede Seven Tools di PT. Rizki Asa Buana*.Universitas Bhayangkara jakarta raya
- Kartikasari, Cristina Tri.2009. *Analisis Efisiensi Dan Efektifitas Penggunaan Mesin Produksi Pada CV. Harapan Baru Surakarta*. Fakultas Ekonomi Manajemen Industri Universitas Sebelas Maret Surakarta
- Kurniawan, F. 2013. *Manajemen perawatan industri, teknik dan aplikasi*. Yogyakarta : Graha Ilmu
- Muchlis, Faizal.2018. *Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Black Oxide*. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya
- Prasetyo Hendro dkk.2015. *Usulan peningkatanoverall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesintapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses*. Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung

- Pohan, Safriadi.2017. *Peranan Evaluasi Terhadap Strategi Bisnis Perusahaan Dalam Menganangkan Kebijakan Mutu Barang*. STIE Alwashliyah Sibolga, Jurnal Iman, Vol. 5, No. 1
- Puspitasari, Diana dkk.2016. *Analisis Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses pada Mesin Pencelupan Benang Studi Kasus PT. Pismatex Textile Industry*. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro
- Puspitasari, Mitha.2021. *Apa Perbedaan Produksi,Produsen, Produktivitas Dan Produk*. Mitha-blog
- Suryadi dkk. 2019. *Mengurangi Down Time Mesin Filling Pada Produksi Minuman Botol Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle Di PT XYZ*. Jurnal Fateksa:jurnal Teknologi Dan Rekayasa Vol 4 No.1 Universitas Satya Wiyata Mandala
- Rachman.2019. <http://teknik-industri-rachman.blogspot.com/seven-tools.html> dikunjungi pada tanggal 10 Desember 2021
- Safitri, Indra.2018. *Menurunkan Downtime Bearing Engkol Tiang Gawang Di Line Candy 3a Dengan Menggunakan Seven Tools di PT. Mayora Indah Tbk*. Fakultas Teknik Universitas Bayangkara Jakarta
- Waluyo, Minto.2018. *Produktivitas Untuk Teknik Industri*. Cetakan 1 Surabaya
- Wibisono, Deny.2021. *Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisasi Six Big Losses Pada Mesin Bubut Studi Kasus di Pabrik Parts PT XYZ*.
Program Studi Teknik Industri, Universitas Indraprasta PGRI, Jakarta Jurnal Optimasi Teknik Industri (2021) Vol. 03 No. 01, 7-13