

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Berdasarkan dari hasil penentuan metode *forecasting*, metode *regresi linear* memiliki 3 nilai indikator *error* terkecil dibandingkan metode lainnya sehingga penentuan peramalan permintaan produk bedak tabur 500 gram untuk bulan-bulan berikutnya ditentukan dengan metode *regresi linear*.
2. Berdasarkan hasil perencanaan kebutuhan kapasitas dari proses produksi bedak tabur 500 gram untuk bulan Agustus 2022 yang mengalami kekurangan kapasitas adalah *work centre filling process, capping process, inject process, seal process* dan *packing process*, sehingga dibutuhkan alternatif untuk mengatasi kekurangan tersebut yaitu dengan melakukan *subcontract, over time* dan penambahan mesin. Dari ketiga alternatif tersebut biaya terkecil yang dihasilkan adalah alternatif *over time* untuk tiap *work centre* dengan total biaya sebesar Rp. Rp. 14.843.981.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. Berdasarkan dari hasil penelitian ini, PT. RS disarankan melakukan penentuan *forecasting* untuk bulan-bulan berikutnya dengan menggunakan metode *regresi linear* dengan bantuan *software mini-tab*.
2. PT. RS disarankan untuk melakukan perencanaan kebutuhan kapasitas dengan menggunakan metode RCCP, sehingga untuk menutupi kekurangan kapasitas pada bulan-bulan berikutnya dapat dilakukan dengan penentuan alternatif yang tepat, salah satunya adalah melakukan *over time*.
3. Saran untuk penelitian berikutnya metode RCCP bisa dilakukan dengan menggunakan metode *integer linear programming* dengan bantuan *software lingo*.