

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari data yang terkumpul dan telah dilakukan pengolahan data menggunakan dedicated storage pada warehouse part printer PT IEI, maka disimpulkan bahwa :

1. Jumlah luas area yang dibutuhkan untuk penempatan produk pada gudang part printer saat ini adalah 800 m² dengan alokasi luas area untuk masing masing produk adalah sebagai berikut :



• Screw	=	38 m ²
• Harnes	=	50 m ²
• Roller asf	=	59 m ²
• Paper Eject Assy	=	60 m ²
• Bushing	=	61 m ²
• Gear reduction	=	41 m ²
• Spring	=	54 m ²
• Adapter Cartridge	=	57 m ²
• Lever Paper detector	=	40 m ²
• Separator	=	51 m ²
• Roller Assy, Eject Drive	=	39 m ²
• Bushing Mount	=	35 m ²
• Holder Assy Ribbon Mask	=	37 m ²
• Torsion Spring	=	41 m ²
• Lead Wire	=	47 m ²
• Micro Switch	=	35 m ²

Dari masing-masing alokasi penempatan produk diatas menghasilkan total luas area gudang usulan 723,9 m² sehingga terdapat area yang tidak terpakai seluas 76,1 m² atau meningkatkan ruang penyimpanan sebesar 9,5%.

2. Memperbaiki waktu pengambilan barang yaitu sebelum usulan layout dengan rata-rata waktu pengambilan barang 5,8 menit kemudian setelah adanya usulan layout waktu pengambilan barang menjadi 4,2 menit. Sehingga dapat menurunkan waktu pengambilan barang sebesar 23,7%.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan berdasarkan hasil penelitian adalah :

1. Perusahaan dapat mengalokasikan ruang penyimpanan dari setiap produk di gudang part printer berdasarkan luas lantai dan jumlah slot yang telah ditentukan dari hasil penelitian.
2. Dari luas area yang tidak terpakai dapat dijadikan sebagai pengembangan produk atau sebagai tempat part over sementara.

