

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, Dorothea Wahyu. 2004. *Pengendalian Kualitas Statistik Pendekatan Kuantitatif Dalam Manajemen Kualitas*. Yogyakarta: Andi Yogyakarta.
- Bayu., Rukmana, A. N., & Bachtiar. I. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Tepung Kaolin dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). Provinsi Bangka Belitung: PT Industri Mineral Indonesia.
- Besterfeild, D.H. 1995. *Total Quality Management*. Prentice Hall. New Jersey.
- Chrysler LLC. 2008. *Potential Failure Mode and Effect Analysis*. Ford Motor Company. General Motor Corporation.
- Evans, J.R. dan Lindsay, W.M. 2007. *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*. Jakarta. Salemba Empat.
- Feigenbaum, A.V. 1996. *Kendali Mutu Terpadu, Ed.Ke-2*. Jakarta: Erlangga.
- Gaspersz, V. 1998. *Statistical Process Control: Penerapan Teknik-Teknik Statistik Dalam Manajemen Produktivitas Total*. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Gaspersz, Vincent. 2001. *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. 2002. *Total Quality Management*. Jakarta : Penerbit PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty. S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton *Luxury* di PT XYZ dengan menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Jurnal Itanas* Vol 3, No 3, 137-147.
- Ivanto, M. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan 7 Tools Pada PT. Akcaya Pariwara Kabupaten Kebun Raya.

- Martanto, A., & Puspitasari, N. B. (2014). Penggunaan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* dalam mengidentifikasi Resiko kegagalan proses produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin). Tegal: PT Asaputex Jaya.
- McDermott, Robin. E, dkk. 2009. *The Basic of FMEA* Edisi 2. CRC Press. United States of America.
- Meri, M., Irsan, & Wijaya, H.(2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minum Sehat) Dengan Metode *Statistical Process Control*. Jurnal Teknologi Vol 7, No 1, 119-126
- Nasution, M.N. 2001. *Manajemen Mutu Terpadu*. Ghalia Indonesia. Jakarta.
- Pyzdek, T. 2002.*The Six Sigma Handbook*. Jakarta : Salemba Empat.
- Nasution, S. & Sodikin, R., D. (2018). Perbaikan Kualitas proses produksi Karton *Box* dengan menggunakan DMAIC dan *Fuzzy FMEA*.
- Tjahjaningsih, Y. S. 2016. Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses dalam Pengendalian Kualitas dengan Mengintegrasikan FMEA dan Grey Theory. *Seminar Nasional Inovasi dan Aplikasi Teknologi di Industri*, 170-175.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, & Handayani, N., U. (2018). Analisis Penyebab Cacat menggunakan Metode *Fault Tree Analysis (FTA)* dan metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* pada *Department Final Sanding* di PT Ebako Nusantara.
- Simarmata, J. (2010). *Rekayasa Perangkat Lunak*. Yogyakarta: ANDI.
- Suryani, & Hendryadi. (2015). *Metode Riset Kuantitatif Teori dan Aplikadi pada Penelitian Bidang Manajemen dan Ekonomi Islam*. Jakarta: PRENADAMEDIA GROUP