

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisis yang sudah dilakukan di PT. XYZ maka penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data selama periode satu tahun (Januari 2019 - Desember 2019), nilai rata - rata OEE mesin *extrusion 2500* yang didapat sebesar 45,61% yang dimana jauh dari kondisi *ideal*, dimana *ideal* nilai OEE sebesar 85%.
2. Hasil dari masalah utama penyebab *downtime* mesin *extrusion 2500* yang dominan sebagai berikut:
 - a. *Log heater* 2.230 menit dengan 11 kejadian
 - b. *Puller* 1.740 menit dengan 11 kejadian
 - c. *Dummi blok* 1.390 menit dengan 4 kejadian
 - d. *Loader* 710 menit dengan 4 kejadian
 - e. *Finish cut* 540 menit dengan 3 kejadian
 - f. *Stem* 450 menit dengan 2 kejadian
 - g. Meja 360 menit dengan 1 kejadian
3. Dari hasil pengukuran *six big losses* pada mesin *extrusion 2500* dengan hasil kerugian tertinggi pertama dibagian *speed losses* pada *reduce speed losses* sebesar 46,51%, *Idle and minor stoppage losses* sebesar 3,03% dilanjutkan pada bagian *downtime losses* pada *setup and adjustment losses* sebesar 3,95%, *equipment failure losses* sebesar 3,81% dan *Quality losses* pada *defect losses* sebesar 0,13%, *reduced yield* sebesar 0%.

5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan oleh PT. XYZ sebagai berikut:

1. Menanamkan kesadaran kepada seluruh operator/karyawan untuk berperan aktif dalam meningkatkan produktivitas dan efisiensi untuk kemajuan perusahaan dan bagi dirinya.
2. Lakukan training TPM (*total productive maintenance*) mulai dari operator sampai *top management*, agar karyawan bisa melakukan pencegahan kerusakan mesin/*tools* secara mandiri.
3. Perusahaan hendaknya menambah tenaga kerja ahli pada bagian *maintenance*, dengan penambahan ini diharapkan dapat mengurangi persentase kerusakan dan waktu yang hilang pada mesin kedepannya.
4. Senantiasa melakukan perhitungan OEE setiap mesin *extrusion*, agar memperoleh informasi yang akurat mengenai kondisi mesin *extrusion* kedepannya dan lakukan perbaikan terus menerus dalam upaya meningkatkan produktivitas dan efektivitas dalam penggunaan mesin *extrusion*.