

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan pada area produksi *filling* di PT. XYZ maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Rekomendasi perbaikan yang dilakukan guna menerapkan program keselamatan dan kesehatan kerja secara maksimal yaitu dengan cara:
  - a. Melakukan sosialisasi program K3 secara menyeluruh mulai dari level operator sampai dengan manajerial
  - b. Memberikan reward bagi karyawan yang konsisten dalam menerapkan program K3 di tempat kerja, serta sanksi tegas bagi karyawan yang tidak menerapkan program K3 pada saat bekerja
  - c. Pihak manajerial melakukan *monitoring* secara berkala di area kerja untuk memeriksa kondisi lingkungan kerja maupun perilaku karyawan yang berbahaya agar dapat diminimalisir.
2. Ditemukan 17 (tujuh belas) potensi bahaya yang ada pada area produksi *filling* di PT. XYZ dengan tingkat resiko sedang, tinggi, dan ekstrim dengan tingkat resiko tinggi sebanyak 4 temuan yaitu potensi bahaya tangan terjepit mesin *banding*, tertimpa boks karton, tergelincir di tangga dan tertimpa boks *capper* dan resiko ekstrim sebanyak 2 temuan yaitu tangan terjepit mesin *filler* dan tertimpa pallet *material* .
3. Faktor yang menyebabkan terjadinya potensi bahaya yang ada pada area produksi *filling* di PT.XYZ dengan analisa menggunakan *fishbone diagram* dan sesi *brainstorming* yaitu :
  - a. Faktor manusia, disebabkan oleh rendahnya kesadaran karyawan tentang bahaya yang ada di tempat kerja sehingga karyawan seringkali melakukan tindakan yang berbahaya dan tidak hati-hati pada saat bekerja.
  - b. Faktor mesin disebabkan oleh kondisi mesin yang berbahaya serta usia mesin yang sudah tua dan kurangnya perawatan mesin secara berkala.

- c. Faktor metode disebabkan oleh SOP yang ada pada area produksi *filling* kurang maksimal seperti tidak dilakukan sosialisasi K3 kepada karyawan serta tidak ada himbauan dan larangan terhadap mesin, maupun tempat-tempat yang berbahaya dan beresiko menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja di area Produksi *filling*

## 5.2. Saran

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan pada area produksi *filling* di PT. XYZ maka saran yang dapat diberikan oleh penulis untuk dapat memaksimalkan pelaksanaan program keselamatan dan kesehatan kerja (K3) adalah sebagai berikut:

1. Mengadakan sosialisasi terkait program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) bagi karyawan dan menumbuhkan kesadaran karyawan akan pentingnya menerapkan program K3 serta melakukan pengawasan terhadap karyawan dan memberikan sanksi yang tegas untuk karyawan yang melanggar dengan cara:
  - a. Dilakukan *Briefing* setiap pagi sebelum bekerja dengan agenda *review* pekerjaan kemarin yg menyangkut K3.dan rencana pekerjaan hari ini dengan melakukan prediksi bahaya setiap pekerjaan dan apa yg harus dilakukan.
  - b. Dilakukan patroli lapangan untuk mengecek *unsafe act*. Dan *unsafe condition*.yg melibatkan tingkat managerial dan kepala unit kerja.
  - c. Meningkatkan konsistensi dalam memberikan sanksi kepada pekerja yang melakukan pelanggaran dan memberikan penghargaan kepada unit / personal yg menjalankan program K3 dengan baik selama 1 tahun.
  - d. Melakukan *training* oleh unit K3 kepada seluruh karyawan.
  - e. Membuat “ *safety comitment* “ bagi seluruh unit kerja.

2. Melakukan Pengecekan terhadap mesin-mesin yang masih memiliki resiko bahaya serta membuat jadwal rutin untuk perawatan dan perbaikan mesin secara berkala.
3. Memasang Rambu-rambu K3 serta tanda himbauan dan larangan di tempat-tempat berbahaya yang masih memiliki resiko penyebab terjadinya kecelakaan kerja.

