

BAB V

PENUTUP

Di bab ini berisi kesimpulan dan saran yang diberikan peneliti berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pengolahan data yang telah dilakukan menggunakan metode *Six Sigma*, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil analisa yang telah dilakukan dengan diagram pareto, diketahui bahwa jenis kecacatan yang dominan terjadi pada proses kemas obat sediaan tablet adalah:
 - a. Kemasan yang bocor, dengan persentase sebesar 65%.
 - b. Warna kemasan yang luntur, dengan persentase sebesar 25,22%.
2. Beberapa usulan perbaikan yang diberikan peneliti kepada PT XYZ untuk mengurangi kecacatan produk berdasarkan hasil analisa yang telah dilakukan yaitu:
 - a. Melakukan *trial* pada proses kemas sediaan tablet untuk menentukan *setting* mesin yang akan digunakan pada proses pengemasan.
 - b. Memperbaharui *checklist* kebersihan mesin untuk mempermudah *operator* dalam pengawasan kebersihan mesin.
 - c. Membuat *hopper lifter* pada mesin kemas untuk mempermudah *operator* dalam melakukan pengoperasian mesin.
 - d. Memberikan usulan kepada *supplier* untuk memberikan perlindungan tambahan seperti plastik wrap kepada bahan kemasan saat proses pengiriman.

5.2 Saran

Beberapa saran yang diberikan oleh peneliti berdasarkan hasil penelitian:

1. Kepada PT XYZ untuk lebih meningkatkan kualitas pada tiap proses baik dari proses ruah maupun proses kemas. Perlu melakukan pengawasan dalam melakukan pengendalian proses sesuai dengan tindakan perbaikan dan usulan yang telah dilakukan. PT XYZ juga perlu menetapkan target nilai *sigma* agar ada pencapaian yang harus dicapai oleh tiap pelaksana.
2. Bagi peneliti selanjutnya diharapkan dapat menyempurnakan penelitian yang telah dilakukan dengan membahas lebih dalam mengenai *six sigma* dan bisa menggabungkan *six sigma* dengan *lean* untuk meningkatkan produktivitas dan mengurangi *waste*.

