

## DAFTAR PUSTAKA

- Amaliah, R. (2017). Hasil Belajar Biologi Materi Sistem Gerak dengan Menerapkan Model Pembelajaran Kooperatif Tipe Rotating Trio Exchange (RTE) pada Siswa Kelas XI SMAN 4 Bantimurung. *Jurnal Dinamika*, 8(1), 11–17. Retrieved from <https://ejournal.umm.ac.id>
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36. <https://doi.org/2302.934X>
- Bayu Tasman. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Kantong Semen Tipe Pasted Bag Menggunakan Metode Seven Tolls ( 7QC ) Pada PT. Semen padang. *Teknologi*, 6, No.1(1), 51–63.
- Caesaron, D. (n.d.). Define, Measure, Analyze, Improve dan Control, *IX*(3), 248–256.
- Didiharyono, Marsal, & Bakhtiar. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in. *Jurnal Sainsmat*, VII(2), 163–176. Retrieved from <https://ojs.unm.ac.id/sainsmat/article/download/7370/4275>
- Dwi, N., & Aridinanti, L. (2016). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kaca Lembaran Jenis Laminated di PT . X dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Sains Dan Seni ITS*, 5(1).
- Fahmeyzan, D., Soraya, S., & Etmy, D. (2018). Uji Normalitas Data Omzet Bulanan Pelaku Ekonomi Mikro Desa Senggigi dengan Menggunakan Skewness dan Kurtosi. *Jurnal VARIAN*, 2(1), 31–36. <https://doi.org/10.30812/varian.v2i1.331>
- Hendrawan, E., Susanto, H. V., Susanto, S. A. J., & Rahardjo, B. (2017). Analisa Kapabilitas Proses untuk Proses Injeksi dan Blow Moulding. *Jurnal*

- Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 4(01), 16.  
<https://doi.org/10.25124/jrsi.v4i01.170>
- Kusuma, A., & Rakhman, A. (2017). Peningkatan Keterampilan Olah Data (SPSS) Pada Mahasiswa DIII Akuntansi Politeknik Harapan Bersama Tegal. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Progresif Humanis Brainstorming*, 1(1), 49–54. <https://doi.org/10.30591/japhb.v1i1.688>
- Kusuma Dewi, S. (2012). Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 43. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol13.no1.43-50>
- Mattotoran, A., & Rahardjo, J. (2017). Perancangan Analisa Risiko pada Sistem ISO 9001:2015 di PT. X. *Jurnal Titra*, 5(2), 181–188.
- Muhammad Iqbal. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control. (1), 43. <https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>
- Mukhtar, S. (2015). PERANAN PACKAGING DALAM MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI TERHADAP KONSUMEN Syukrianti Mukhtar, Muchammad Nurif Abstrak. *Jurnal Sosial Humaniora*, 8(2), 181–191.
- Nailah, Harsono, A., & Liansari, G. P. (2014). Usulan Perbaikan untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 2(2), 256–267.
- Pradana, M., & Reventiary, A. (2016). PENGARUH ATRIBUT PRODUK TERHADAP KEPUTUSAN PEMBELIAN SEPATU MEREK CUSTOMADE (STUDI di MEREK DAGANG CUSTOMADE INDONESIA). *Jurnal Manajemen*, 6(1), 1–10. <https://doi.org/10.26460/jm.v6i1.196>
- Pratama, Y., & Susanti, Li. H. (2018). Kapabilitas Proses Mesin Pengemas Produk Pangan Bubuk: Studi Kasus pada Produk Tepung Terigu. *Jurnal Aplikasi Teknologi Pangan*, 7(1), 7–11. <https://doi.org/10.17728/jatp.2076>
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea Dalam

- Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98. <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>
- Putri, Y. K., & Husni, P. (2018). Pengaruh Bahan Pengikat Terhadap Fisik Tablet. *Farmaka*, 16(1), 37.
- Rafian, M. A., & Muhsin, A. (2017). Analisis Beban Kerja Mekanik Pada Departemen Plant Dengan Metode Work Sampling (Studi Kasus Pada Pt Xyz). *Opsi*, 10(1), 35. <https://doi.org/10.31315/opsi.v10i1.2165>
- Rinawati, D. I., Sari, D. P., & Muljadi, F. (2013). Penentuan Waktu Standar Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: Ikm Batik Saud Effendy, Laweyan). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 7(3), 143–150. <https://doi.org/10.12777/jati.7.3.143-150>
- Riyono, & Budiharja, G. E. (2016). Pengaruh Kualitas, Harga, Promosi dan Brand Image Terhadap Keputusan Pembelian Produk Aqua di Kota Pati. *Jurnal Stie Semarang*, 8(2), 92–121.
- Simion, C. (2019). Assessment of Human Capability, An Effective Tool to Obtain Confidence in the Visual Inspection Process. *ACTA Universitatis Cibiniensis*, 70(1), 1–6. <https://doi.org/10.2478/aucts-2018-0001>
- Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. Retrieved from <http://www.dirasfurniture.com>
- Studi, P., & Industri, T. (2013). Peningkatan Kualitas Knalpot Pada Pt Fajar Indah.
- Sulaeman. (2014). Analisa pengendalian kualitas untuk mengurangi produk cacat speedometer mobil dengan menggunakan metode qcc di pt ins. *Jurnal PASTI*, VIII(1), 71–95. Retrieved from <https://media.neliti.com/media/publications/182857-ID-analisa-pengendalian-kualitas-untuk-meng.pdf>

- Supriyanto, W., & Iswandari, R. (2017). Kecenderungan Sivitas Akademika dalam Memilih Sumber Referensi untuk Penyusunan Karya Tulis Ilmiah di Perguruan Tinggi. *Berkala Ilmu Perpustakaan Dan Informasi*, 13(1), 79. <https://doi.org/10.22146/bip.26074>
- Susetyo, J., Sodikin, I., & Taufik, N. (2019). Usulan Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Pengelasan Pipa Penstock dengan Metode Six Sigma Seven Tools dan 4M+IE. *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1), 78–85.
- Tsulastys Yanuar, J. (2013). Studi Implementasi Six Sigma Pada Tahap Fabrikasi Dalam Proses Pembangunan Kapal Baru. *Issn:2337-3539, 2 No 1*(Institut Teknologi Sepuluh November (ITS)), 2–7.
- Wulandari, I., & Bernik, M. (2018). Penerapan Metode Pengendalian Kualitas Six Sigma Pada Heyjacker Company. *EkBis: Jurnal Ekonomi Dan Bisnis*, 1(2), 222. <https://doi.org/10.14421/ekbis.2017.1.2.1008>
- Yafie, A. S., Suharyono, & Abdillah, Y. (2016). KEPUASAN PELANGGAN (StudiapadaPelanggan Food and Beverage 8 Oz Coffee Studio Malang ). *Administrasi Bisnis (JAB)*, 35(2), 11–19.