

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan dari pembahasan yang telah dilakukan pada penelitian ini yaitu:

1. Meningkatnya produktivitas pada lini produksi obat diabetes, dikarenakan sudah tercipta kondisi dengan lintasan produksi yang linier dan efisien. Dengan efisiensi lini dari 58.36% menjadi 80.25%, *balance delay* dari 41.64% menjadi 19.75%.
2. Adanya penurunan jumlah penumpukan material antar stasiun kerja pada lintasan produksi obat diabetes dari antara 25 - 1175 doos/jam menjadi 4 - 174 doos/jam.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan setelah dilaksanakannya penelitian ini adalah :

1. Perusahaan dapat menerapkan hasil dari analisis *line balancing* dengan metode RPW ini untuk dapat memperbaiki kondisi lintasan, dari peningkatan efisiensi lintasan dan pengurangan *man power* yang senilai dengan peningkatan produktivitas, penurunan penumpukan material, dan hilangnya *bottleneck* pada lintasan produksi obat diabetes.
2. Perlu adanya pengaturan pada stasiun kerja untuk mengetahui apakah pekerjaan pada stasiun kerja bisa dilakukan secara otomatis atau secara manual oleh pekerja, untuk meningkatkan efisiensi stasiun kerja yang dapat mempengaruhi output pada masing masing stasiun kerja.