

DAFTAR PUSTAKA

- Aris Pasigai, M., & Hidayat, M. (2019). Analisis Implementasi Quality Control Pada Produksi Gula Pt. Perkebunan Nusantara Xiv (Persero) Pabrik Gula Takalar Kabupate Takalar. *Jurnal Profitability Fakultas Ekonomi Dan Bisnis*, 3(1), 1–10.
- Ayu, P., Wirawardani, A., Damayanti, D. D., & Juliani, W. (2019). Perancangan Lintasan Perakitan Sub-Assembly Stator Complete Bldc 5 Kw Untuk Meningkatkan Efisiensi Lini Dengan Menggunakan Metode Linear Programming Dan Simulasi Di Pt . Xyz Design of Assembly Line of Sub-Assembly Stator Complete Bldc 5 Kw To Improve the , 6(2), 6864–6871.
- Basuki,Mahmud.MZ, H. (2018). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristik. *Jurnal Teknologi, volume.11(2)*, 1–9.
- Cahyawati, A. N., Munawar, F. Al, Anggraini, A., & Rizky, D. A. (2018). Analisis Pengukuran Kerja Dengan Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. *Sentra*, 106–112.
- Djunaidi, M., & . A. (2018). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 77–84. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v5i2.1788>
- Erdhianto, Y., & Basuki HM, G. (2019). Analisa Produktivitas Pada Pt. Pekebunan Nusantara (Ptpn) X Pg Kremboong Dengan Metode Objective Matrix (Omax). *KAIZEN : Management Systems & Industrial Engineering Journal*, 2(2), 67. <https://doi.org/10.25273/kaizen.v2i2.5972>
- Ghufron, G. (2020). Analisis Pendekatan Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weights, Largest Candidate Rule Dan J-Wagon Pada Proses Produksi Kaus Sabrina Collection. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 1–6. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v8i1.8065>
- Hanif, I., Maflahah, I., & Fahkry, M. (2019). Analisis Produktivitas Roti Pia Pada Irt Pia Latief Kediri. *Agrointek*, 13(2), 143–154. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v13i2.5291>

- Haq, H. S., Pulansari, F., & Suryadi, A. (2020). Analisis Keseimbangan Lintasan Menggunakan Metode Largest Candidate Rule, Killbridge and Western Method, Ranked Positional Weights. *Juminten*, 1(3), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i3.18>
- Hariastuti, & Indrawan. (2011). Minimalisasi Bottleneck Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Itats*, 6(1).
- Henry, P., Hardono, J., & Khaerul, S. (2019). Analisa keseimbangan lintasan produksi pada pembuatan radiator mitsubishi ps 220 dengan metode ranked position weight (RPW). *Journal Industrial Manufacturing*, 4(1), 77–92.
- Naibaho, H. M., & Susanty, A. (2019). Analisis Penyebab Produk Cacat Pada Bagian Foundry Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Industrial Engineering Online*, 7(4).
- Nurwicaksono, A. F., & Rusindiyanto, R. (2020). Perbaikan Lintasan Produksi Dengan Penerapan Large Candidate Rule (Lcr) Dan Killbridge and Wester Pada Proses Produksi Di Pt Ej. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 15(2), 1–12. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v15i2.149>
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di Pt . Tong. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 12.
- Prabowo, R. (2016). PENERAPAN KONSEP LINE BALANCING UNTUK MENCAPAI EFISIENSI KERJA YANG OPTIMAL PADA SETIAP STASIUN KERJA PADA PT. HM. SAMPOERNA Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20(2), 9. <https://doi.org/10.31284/j.ipitek.2016.v20i2.25>
- Putri, R. L. (2016). Peningkatan Kualitas Produk Melalui Penerapan Prosedur dan Sistem Produksi : Studi Pada UD Wijaya Kusuma Kota Blitar. *Jurnal Wahana Riset Akuntansi*, 4(2), 813–828.
- Ramayanti, G., Sastraguntara, G., & Supriyadi, S. (2020). Analisis Produktivitas dengan Metode Objective Matrix (OMAX) di Lantai Produksi Perusahaan Botol Minuman. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 31–38. <https://doi.org/10.30656/intech.v6i1.2275>
- Saryanti, D., & Anggraini, T. D. (2018). Edukasi Pemilihan Obat dalam

Swamedikasi Penyakit Flu dan Batuk pada Anak, 9(2), 220–225.

Trenggonowati, D. L., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus Pt. Xyz. *Journal Industrial Servicess*, 4(2), 97–105. <https://doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5158>

Zatendra, & Solihin, Y. (2019). Implementasi Line Balancing Pada Lini Produksi Aseptic Tank. *Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin*, 9(1), 8–12. <https://doi.org/10.35814/teknobiz.v9i1.884>

Zulbaidah, Z., Ali, A. M., & Fitriadi, F. (2018). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standar Dengan Metode Work Sampling. *Jurnal Optimalisasi*, 1(1), 69–82. <https://doi.org/10.35308/jopt.v1i1.170>

