

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11–17. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/4061>
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). Analisis Pemborosan Menggunakan “9 Waste” Pada Proses Produksi Pt Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 8(1), 187–192. <https://doi.org/10.33197/jitter.vol8.iss1.2021.745>
- DA Walujo, T Koesdijati, Y. U. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Scopindo Media Pustaka.
- Damayanti, W. S., & Ngatilah, Y. (2020). Analisa dan Perbaikan Produk General Assy Roller Menggunakan metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA Studi Kasus : Pabrik Peralatan Industri Agro. *Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi, Vol. 01*(No. 05), 168–179.
- Flood, J. H. and I. (2012). No TitleФормирование парадигмальной теории региональной экономики. *Экономика Региона, Kolisch 1996*, 49–56.
- Hendrawan, E., Susanto, H. V., Adinata, S., Susanto, J., & Rahardjo, B. (2017). Analisa Kapabilitas Proses Untuk Proses Injeksi Dan Blow Moulding Process Capability Analysis in Injection and Blow Moulding Process. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*, 16(1), 16–21.
- Karionugroho, A., Ismiyah, E., & Fathoni, M. Z. (2021). Upaya Mengurangi Waste Pada Produksi Jerigen 25 L Dengan Penerapan Metode Lean Six Sigma Di Pt X. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 1(4), 566. <https://doi.org/10.30587/justicb.v1i4.2833>
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1), 79–85. <https://doi.org/10.31294/jeco.v5i1.9233>
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk

mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.

- Mansur, A., Mu'Alim, & Sunaryo. (2016). Plastic Injection Quality Controlling Using the Lean Six Sigma and FMEA Method. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 105(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/105/1/012006>
- Nelfiyanti, N., Rani, A. M., & Fauzi, A. (2018). Implementasi Six Sigma untuk Perbaikan Kualitas Produk Kiwi Paste Berdasarkan Keluhan Pelanggan. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(1), 41. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v2i1.609>
- Pamungkas, D. W. L., & Rochimah, S. (2019). Pengujian aplikasi Web. *Jurnal IPTEK*, 23(1), 17–24. <https://doi.org/10.31284/j.ipitek.2019.v23i1>
- Pereira, A. M. H., Silva, M. R., Domingues, M. A. G., & Sá, J. C. (2019). Lean six sigma approach to improve the production process in the mould industry: A case study. *Quality Innovation Prosperity*, 23(3), 103–121. <https://doi.org/10.12776/QIP.V23I3.1334>
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept*, 6(2), 11. <https://jurnal.unnur.ac.id/index.php/indept/article/view/178/0>
- Rinjani, I., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Unistek*, 8(1), 18–29. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.878>
- Riwani, E. (2021). Pengaruh Pengendalian Kualitas, Bahan Baku Dan Tenaga Kerja Terhadap Kualitas Produk Pada Minuman Sari Apel Brosem Di. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 2013–2015.
- Roesmasari, R. A., Santoso, I., & Sucipto, S. (2018). Strategi Peningkatan Kualitas Leather Dengan Metode Lean Six Sigma Dan Fuzzy Fmea (Studi

- Kasus Di Sumber Rejeki). *Jurnal Teknologi Pertanian*, 19(3), 183–192.
<https://doi.org/10.21776/ub.jtp.2018.019.03.5>
- Rusmiati, E. (2012). Penerapan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi di PT Daesol Indonesia. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 10(3), 1–21.
- S erwina Putri Zanira. (2021). *Bab ii landasan teori 2. 1.*
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di Pt. Fkp Dengan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis Dan Diagram Pareto. *Barometer*, 6(1), 322–327.
<https://doi.org/10.35261/barometer.v6i1.4516>
- Sari, I. U. (2022). *Journal of Fuzzy Extension and Applications Paper Type : Research Paper Machine Efficiency Measurement in Industry 4 . 0 Using Fuzzy Data Envelopment Analysis 1 | Introduction 2 | Literature Review.* 3(2), 177–191.
- Setyabudhi, A. L., Sanusi, & Sipahutar, I. (2019). Application of Six Sigma Methodology to Improve the Product Quality of Moldings Plastic (Case Study: PT Mega Technology Batam). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012067>
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Process Control. *Komitmen: Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–44. <https://doi.org/10.15575/jim.v2i2.14377>
- Sunardi, A. T. P., & Suprianto, E. (2015). Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi Rib A320 Di Sheet Metal Forming Shop. *Indept*, 5(2), 6–15.
- Tay, K. M., & Lim, C. P. (2006). A guided rule reduction system for prioritization of failures in fuzzy FMEA. *Advances in Soft Computing*, 36(April 2010), 301–310. https://doi.org/10.1007/978-3-540-36266-1_29
- Tbk, P. (2021). Analisis Implementasi Konsep Six Sigma Dalam Manajemen Proses Bisnis. *Researchgate.Net, September*, 0–15.

https://www.researchgate.net/profile/Ilmiana-Savema/publication/354839226_Analisis_Implementasi_Konsep_Six_Sigma_Dalam_Manajemen_Proses_Bisnis_Pada_PT_UNILEVER_INDONESIA_Tbk/links/614f1a36522ef665fb5b02b9/Analisis-Implementasi-Konsep-Six-Sigma-Dalam-Manaj

- Ulfah, M., Trenggonowati, D. L., Ulfah, M., Arina, F., & Trenggonowati, D. L. (2021). Improvement of Product Bottled Water Quality Through Six Sigma and Fuzzy Marketing Mix Approaches. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 31(April), 1–11. <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2021.31.1.1>
- Usman, I., & Ardiyana, M. (2017). Lean Hospital Management, Studi Empirik pada Layanan Gawat Darurat. *Jurnal Manajemen Teori Dan Terapan / Journal of Theory and Applied Management*, 10(3), 257. <https://doi.org/10.20473/jmtt.v10i3.7089>
- Vincent Gasperz. (2007). *Lean Six Sigma*. PT. Gramedia Pustaka Utama.
- WA Siti. (2020). *bab II landasan teori*.
- Wahyani, W., Chobir, A., & Rahmanto, D. D. (2010). *Pengendali Kualitas*.
- Widyahening, C. E. (2018). Penggunaan Teknik Pembelajaran Fishbone Diagram Dalam Meningkatkan Keterampilan Membaca Siswa. *Jurnal Komunikasi Pendidikan*, 2(1), 11. <https://doi.org/10.32585/jkp.v2i1.59>
- Yulianto, I., Rispianda, & Prassetiyo, H. (2014). Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas pada Proses Injection Molding. *Reka Integra*, 2(3), 140–151.