

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berikut ini merupakan kesimpulan yang didapatkan dari penelitian yang telah dilakukan dalam menjawab rumusan masalah yang ditetapkan, diantaranya sebagai berikut :

1. Untuk menurunkan angka kecelakaan kerja yang terjadi pada proses pengerolan dan pengelasan, dengan diberikannya suatu usulan pengendalian terhadap 3 jenis bahaya tersebut. Berikut ini adalah hasil penilaian risiko setelah pengendalian bahaya tersebut :
 - a. Sakit mata akibat terpaparnya sinar las semula bernilai 8 (*high risk*) menjadi bernilai 4 (*low risk*).
 - b. Terganggunya pernafasan karena asap las semula bernilai 8 (*high risk*) menjadi bernilai 4 (*low risk*).
 - c. Pegal badan akibat pengerolan semula bernilai 5 (*high risk*) menjadi 4 (*moderate risk*).

Setelah dilakukannya pengendalian tersebut telah terjadi penurunan angka kecelakaan kerja sebesar 37%, dimana sebelum dilakukannya pengendalian sebesar 62 kasus menjadi 39 kasus kecelakaan pada proses tersebut.

2. Hasil usulan prosedur kerja yang benar dan aman, tahapannya adalah sebagai berikut:
 - a. Melihat alur proses yang ada,
 - b. Melihat aktivitas keseharian dalam bekerja dengan benar,
 - c. Membahas dan mensosialisasikan kepada pihak-pihak terkait untuk menghindari kesenjangan antara pekerja dan pihak manajemen,
 - d. Melakukan simulasi / uji coba,
 - e. Melakukan evaluasi,

5.2 Saran

Untuk meminimalkan tingginya angka kecelakaan kerja pada perusahaan, sebaiknya hal yang perlu dilakukan oleh pihak perusahaan adalah rutin melakukan sosialisasi mengenai keselamatan dan kesehatan dalam bekerja, melakukan training terhadap para pekerjanya serta melakukan pemberian sarana yang tepat agar memudahkan pekerja dalam menjalankan aktivitasnya. Begitupun untuk membuat pekerja menjadi lebih antusias dan totalitas dalam bekerja, sebaiknya pihak perusahaan memberikan *reward* atau penghargaan kepada pekerja yang selalu melaksanakan kerja dengan selamat dan sehat setiap tahunnya.

