

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil pengolahan data, maka analisis data untuk mencapai tujuan dari penelitian ini, yaitu :

1. Dari hasil analisis perbandingan penjadwalan bulan Oktober – Desember 2019, aturan penjadwalan perusahaan dengan metode *First Come First Serve* (FCFS) dan aturan penjadwalan optimal dengan menggunakan metode *Short Process Time* (SPT) untuk hasil selisih total waktu penyelesaian yaitu 35 hari dengan persentase 22 % sedangkan hasil selisih total waktu keterlambatan yaitu 23 hari dengan persentase 33 %.
2. Urutan penjadwalan pengurutan pekerjaan produk pipa PVC pada bulan Oktober – Desember 2019, aturan penjadwalan dengan menggunakan metode *Short Process Time* (SPT) antara lain :
 - a. Bulan Oktober 2019 : *Job C - Job D - Job A - Job E - Job B* = 0.0534 Jam
 - b. Bulan November 2019 : *Job G - Job H - Job I - Job F - Job J* = 0.0463 Jam
 - c. Bulan Desember 2019 : *Job N - Job K - Job M - Job L* = 0.0458 Jam
 - d. Total Takttime (Jam) = 0.145 Jam = 8.7 Menit

5.2. Saran

Beberapa saran yang diberikan perusahaan sebagai berikut :

1. Perusahaan sebaiknya merancang sistem informasi khusus yang terintergrasi dan mengimplementasikannya dengan menambahkan beberapa modul-modul metode penjadwalan produksi yang bertujuan untuk memprioritaskan pengurutan pekerjaan, mengetahui waktu penyelesaian setiap pekerjaan yang diprioritaskan, dan mengantisipasi waktu keterlambatan.

2. Perusahaan sebaiknya menambahkan modul perencanaan *gantt chart* yang bertujuan untuk memberikan informasi ke setiap departemen perusahaan.

