

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian terkait permasalahan kecelakaan kerja pada area proses produksi, maka penulis membuat kesimpulan sebagai berikut :

1. Dari penelitian yang telah dilakukan, peneliti telah mengetahui terdapat 10 penyebab kecelakaan pada area proses produksi, adapun untuk hasil identifikasi dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

Banyaknya genangan air, Palet yang sudah tidak layak pakai, Karyawan menjatuhkan palet, Tidak memakai APD sarung tangan, Tidak adanya penutup pisau pada mesin *bowl cutter*, Keranjang bahan baku yang sudah tidak layak pakai, Tidak ada pengaman untuk *screw*, Besi pengait selongsong terlalu tajam, Tidak dapat mengendalikan troli, Sisi handle pembuka mesin *smoke house* terlalu tajam.

2. Dari penelitian yang telah dilakukan, peneliti telah mengetahui tingkat risiko yang ada di area proses produksi, adapun untuk hasil indentifikasi dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

- a. *Low* : -
- b. *Medium* : -
- c. *High* : 16 kasus kecelakan kerja
- d. *Extreme* : -

3. Setelah pengendalian waktu yang hilang pada saat terjadinya kecelakaan kerja menurun menjadi 22 menit.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka penulis memberikan saran kepada perusahaan sebagai berikut :

1. Penerimaan bahan baku untuk di proses
 - a. Memberi rambu peringatan lantai licin
 - b. Memberikan APD sepatu boots
 - c. Memberikan APD sarung tangan
 - d. Mengganti prosedur kerja menjadi lebih baik
 - e. Membuat Prosedur kerja yang baru
2. Pengecekan bahan baku
 - a. Memberikan APD sepatu boots
3. Mesin *Bowl cutter*
 - a. Memberikan APD sepatu boots
 - b. Memberikan APD sarung tangan
 - c. Memberikan alat bantu mesin *conveyor*
4. Mesin *Meat mixing*
 - a. Memberikan APD sepatu boots
 - b. Menganti keranjang bahan baku dengan troli
 - c. Memberikan alat bantu mesin *conveyor*
5. Mesin *Stuffer*
 - a. Memberikan APD sarung tangan
 - b. Membuat lintasan khusus troli untuk ke mesin *smoke house*
6. Mesin *Smoke house*
 - a. Memberikan APD sarung tangan
 - b. Membuat lintasan khusus troli untuk ke area *cooling down*
7. Area *Cooling down*
 - a. Membuat lintasan khusus troli untuk ke bagian *finishing*