

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah diuraikan mengenai permasalahan *breakdown* atau *failure* pada mesin *Inflation* dengan menggunakan metode *Reliability Centered Maintenance* dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Kerusakan pada komponen mesin *Inflation* yaitu komponen *valve* terjadi dikarenakan kualitas *valve* yang tidak bagus dan habisnya masa *lifetime* sehingga komponen *valve* menyebabkan meningkatnya frekuensi kerusakan, *downtime* dan biaya pemeliharaan. Komponen *seal* terjadi dikarenakan komponen *seal* menjadi aus dan habisnya masa *lifetime* sehingga komponen *seal* menyebabkan meningkatnya frekuensi kerusakan, *downtime* dan biaya perawatan.
2. Berdasarkan hasil perhitungan biaya pemeliharaan dengan menggunakan metode *Reliability Centered Maintenance*, komponen *valve* dan *seal* dari setiap komponen mengalami penurunan biaya pemeliharaan komponen yaitu *valve* sebesar 30 % dan komponen *seal* sebesar 26 %.
3. Usulan interval pemeliharaan komponen *valve* dan komponen *seal* yaitu komponen *valve* 338.88 jam dan komponen *seal* 331.94 jam. secara khusus dengan memberlakukan tindakan *scheduled on condition task* (tugas kondisi pemeriksaan dan pendekatan), *scheduled discard task* (penggantian item terjadwal) dan *default action* (tindakan standar) dengan kategori *failure finding task* (tugas menemukan kegagalan) Waktu interval pemeliharaan yang semakin singkat dapat meningkatkan jumlah kapasitas produksi evaporator tersebut karena *downtime* permesinan dapat ditekan seminimal mungkin sehingga mesin dapat bekerja secara optimal.

## 5.2. Saran

Beberapa saran yang akan disarakan pada penelitian ini adalah :

1. Disarankan untuk lebih memperhatikan kondisi dari masing-masing komponen yang ada pada mesin *Inflation*. Sehingga kerusakan pada komponen mesin *Inflation* bisa dicegah sebaik mungkin.
2. Melakukan pencatatan secara kotinyu pada setiap kegiatan pemeliharaan mesin *Inflation*. Pelaksanaan kegiatan pemeliharaan ini agar sesuai dengan jadwal yang telah ditentukan.
3. Melakukan pengecekan persediaan *stock* komponen mesin *Inflation* dan *history* kerusakan secara berkala.
4. Bagi penelitian selanjutnya, agar lebih memperhatikan pemeliharaan mesin *Inflation* dan komponen-komponen yang lainnya untuk mengantisipasi resiko munculnya kerusakan yang lain.

