

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berikut ini merupakan kesimpulan yang didapatkan dari penelitian yang telah dilakukan dalam menjawab rumusan masalah yang ditetapkan, diantaranya sebagai berikut :

1. Faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja pada proses Tatal assy dan Pengelasan di PT. Fujisei yaitu dari faktor manusia ialah pekerja tidak disiplin menggunakan alat pelindung diri (APD), Pekerja tidak fokus, Pekerja kurang hati-hati, Pekerja tidak mengikuti instruksi kerja dengan benar. Dari faktor lingkungan ialah Kondisi kerja yang berasap akibat proses pengelasan dan Sirkulasi udara tidak sehat serta Pencahayaan yang kurang saat melakukan pekerjaan mengelas. Faktor metode ialah Posisi kerja jongkok dan Posisi kerja kurang nyaman.
2. Dari hasil penelitian dengan menggunakan metode Hira dan Fta masih memerlukan perbaikan pada pengendalian risikonya, Terdapat 2 (dua) aktifitas pekerjaan yang memiliki 3 (tiga) potensi bahaya terbesar yaitu :
 - a. Aktifitas pemasangan adjustable leg yang potensi bahayanya ialah Tangan tersayat plat.
 - b. Aktifitas pengelasan pipa kompresor dan dryer yang potensi bahayanya ialah Terganggunya pernapasan karena asap las dan Sakit mata akibat terpapar sinar las.

5.2 Saran

Berikut saran yang diberikan pada laporan penelitian ini khususnya untuk perusahaan ialah :

1. Untuk mengurangi kecelakaan kerja pihak perusahaan perlu melakukan pelatihan K3 serta rutin melakukan sosialisasi mengenai keselamatan dan kesehatan dalam bekerja, Mengubah posisi kerja yang semula jongkok

menjadi duduk, Memfasilitasi kursi kecil untuk tempat duduk pekerja,
Pemasangan rambu-rambu K3, Pembuatan poster K3.

2. Dari 2 (dua) aktifitas yang masih memiliki tingkat risiko tinggi perusahaan dapat menerapkan pengendalian risiko yaitu dengan Rekayasa teknik, Administrative dan Alat pelindung diri (APD).

