

## DAFTAR PUSTAKA

- Bridger, R. . (2008). Introduction to Ergonomics, Second Edition - Robert Bridger  
- Google Books. In *Mc.Graw-Hill*.
- Hendrick, H., Salas, E., Brookhuis, K., Hedge, A., & Stanton, N. (2005).  
*handbook of human factors and ergoomics method*. London, New york,  
Washingtn DC: CRC PRESS.
- Hignett, S., & McAtamney, L. (2000). *Rapid Entire Body Assessment (REBA)*,  
201-205.
- Nurmianto, E. (2016). Ergonomi konsep dasar dan aplikasinya. In Ketut Gunarta  
(Ed.), *International Journal of Adolescence and Youth* (Vol. 3).  
<https://doi.org/10.1080/02673843.2013.847850>
- Panero, J., & Zelnik, M. (2003). *Human Dimension & Interior Spaces*. Jakarta:  
Erlangga.
- Sutalaksana, I. Z. ., Anggawisastra, R., & Jann, H, T. (1979). *Teknik Tata Cara  
Kerja*. Bandung: ITB.
- Tarwaka, & Bakri, S. H. A. (2016). *Ergonomi untuk Keselamatan, Kesehatan  
Kerja dan Produktivitas*. Retrieved from [http://shadibakri.uniba.ac.id/wp-  
content/uploads/2016/03/Buku-Ergonomi.pdf](http://shadibakri.uniba.ac.id/wp-content/uploads/2016/03/Buku-Ergonomi.pdf)
- TimDosenLaboratoriumErgonomidanPerancanganSistemKerja. (2009). *BUKU  
AJAR ERGONOMI DAN PERANCANGAN SISTEM KERJA*. Fakultas Teknik  
Universitas Wijaya Putra.
- Wignjosoebroto, S. (2008). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu* (Vol. 3). Jakarta:  
PT. Guna Widya.