

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pengukuran waktu adalah upaya untuk menentukan jumlah waktu yang diperlukan operator untuk menyelesaikan aktivitas tertentu dengan kecepatan tetap dalam lingkungan kerja optimal yang tersedia pada saat itu. Tujuan pengukuran waktu adalah untuk menentukan waktu standar untuk menyelesaikan suatu tugas, yaitu waktu yang diperlukan untuk hasil yang wajar, normal, dan terbaik.

Excavator, Bulldozer, Dump Truck, Motor Grader, dan Komponen Ekspor adalah beberapa produk unggulan PT. Komatsu Indonesia Jl. Raya Cakung Cilincing Km.4. Berdasarkan pengamatan dilapangan di PT. Komatsu Indonesia prosedur kerja operator belum dilakukan SOP secara optimal sehingga mengakibatkan waktu operasi yang lebih lama.

Menurut pengamatan yang dilakukan selama proses produksi, salah satu produk yang sedang berjalan, Boom Excavator PC 210, memiliki masalah dengan waktu proses produksi yang dihabiskan untuk mengerjakan suku cadang, yang menyebabkan target output dalam produksi terlewatkan karena waktu idle operator. PT. Komatsu Indonesia akan menjual produk ke perusahaan besar domestik dan internasional. PT. Komatsu Indonesia memiliki permintaan pasar yang sangat baik dengan hanya memproduksi produk untuk memenuhi pesanan, sehingga PT. Komatsu Indonesia selalu mencari bisnis baru. Karena permintaan yang terus meningkat, PT. komatsu harus menjaga kualitas produknya dan memastikan bahwa produksi selesai tepat waktu.

Berikut adalah data hasil produksi Boom excavator selama 6 bulan terakhir di PT. Komatsu Indonesia:

Tabel 1. 1 Waktu Standar Proses Produksi

| No | Bulan | Hasil Waktu Produksi(Jam) | | Kelebihan Waktu(Jam) | Presentase |
|----|---------|---------------------------|-------|----------------------|------------|
| | | Standar | Real | | |
| 1 | Maret | 33,76 | 34,35 | 0,59 | 2% |
| 2 | April | 33,76 | 35 | 1,24 | 4% |
| 3 | Mei | 33,76 | 34,58 | 0,82 | 2% |
| 4 | Juni | 33,76 | 34,78 | 1,02 | 3% |
| 5 | Juli | 33,76 | 34,32 | 0,56 | 2% |
| 6 | Agustus | 33,76 | 34,76 | 1 | 3% |

Berdasarkan tabel diatas pada proses produksi boom memiliki waktu real yang melebihi waktu standar perusahaan, dampak dari waktu produksi yang tidak sesuai mengakibatkan produksi tidak tercapai atau tidak optimal. Sesuai dengan latar belakang permasalahan tersebut, maka saya mengambil tema penelitian dengan judul “Analisis Proses Produksi Pembuatan Boom Excavator PC 210 dengan metode *Time Study* untuk meningkatkan produktivitas di PT. Komatsu Indonesia”.

1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas dapat permasalahan sebagai berikut :

1. Waktu produksi boom melewati batas waktu standar perusahaan
2. Efisiensi lintasan pada proses pengerjaan produksi boom operator belum seimbang sehingga diperlukan peta aliran proses dan peta operasi secara optimal

1.3 Rumusan Masalah

Ada beberapa kondisi dihadapi oleh PT. Komatsu Indonesia berdasarkan latar belakang masalah diatas penulis dapat merumuskan masalah adalah :

1. Bagaimana menghitung waktu standar dalam produksi Boom Excavator PC 210
2. Bagaimana peta aliran proses dan peta operasi yang efektif dan efisien dalam pembuatan produksi boom

1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan penulisan adalah sebagai berikut :

1. Menemukan waktu standar dalam proses produksi Boom Excavator PC 210.

2. Membuat peta operasi dan peta aliran proses pada proses produksi Boom Excavator PC 210.

1.5 Manfaat Penulisan

Manfaat dari penulisan skripsi ini sebagai berikut :

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Mengetahui cara menggunakan metode survei waktu untuk menentukan target waktu proses produksi secara tepat waktu dan efisien.
 - b. Bisa mengimplementasikan ilmu dan membandingkan metode-metode yang ada dalam menentukan waktu.
2. Bagi Universitas
 - a. Terutama sebagai sumber belajar proses dan aplikasi ilmiah dalam mata kuliah perencanaan dan pengendalian produksi.
 - b. Menjalin hubungan kerjasama antara universitas dengan perusahaan.
3. Bagi Tempat Penelitian Mahasiswa
 - a. Adanya pendapat dan saran dari mahasiswa agar pihak perusahaan dapat mengevaluasi kesalahan yang telah dilakukan.
 - b. Adanya kerjasama dengan dunia pendidikan dan dunia industri.

1.6 Batasan Masalah

Perumusan masalah di atas, penulis membuat batasan agar masalah pembahasan tidak terlalu meluas. Batasan masalah dari Skripsi ini adalah sebagai berikut:

- 1 Penelitian dilakukan di PT. Komatsu Indonesia pada departemen produksi.
- 2 Ruang lingkup produksi difokuskan untuk produksi Boom PC 210.
- 3 Data yang diambil yaitu data pada bulan Maret - Agustus tahun 2021.

1.7 Tempat & Waktu Pelaksanaan Penelitian

Berikut ini merupakan profil atau informasi data perusahaan tempat penelitian dilakukan ;

Nama Perusahaan : PT. Komatsu Indonesia
Alamat : Jl. Raya Cakung Cilincing Km.4
Telepon : +62-21-4400611
Waktu Penelitian : 3 Maret 2021 – 29 Agustus 2021

1.8 Metodologi Penulisan Skripsi

Dibawah ini merupakan bagaimana proses tahapan penulisan Skripsi sebagai berikut :

1. Dokumentasi

Mendokumentasikan data yang diperoleh dari hasil wawancara terhadap karyawan yang memberikan keterangan informasi yang akurat dan bisa dipercaya.

2. Wawancara

Dilakukannya wawancara kepada karyawan di PT Komatsu Indonesia untuk kepentingan penyusunan Skripsi.

3. Studi Pustaka

Diperoleh dari berbagai referensi baik buku maupun jurnal terkait untuk mendukung penulisan Skripsi.

1.9 Sistematika Penulisan

Penyusunan Skripsi bertujuan untuk memudahkan dalam pembahasan dan penyampaian dari informasi yang ada dalam pelaksanaan penelitian yang telah berlangsung. Penyusunan Skripsi ini dilakukan dengan sistematik penulisan, yaitu:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menyajikan sejarah masalah, tujuan umum dan khusus yang akan dicapai, keuntungan yang akan dialami mahasiswa, kekurangan masalah, dan proses pembuatan tesis yang melibatkan observasi, wawancara, dan observasi langsung.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini mencakup deskripsi kerangka teori untuk mengetahui teori peneliti, dari hari pertama sampai hari terakhir.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini merupakan teknik untuk mempelajari hasil dari masalah tertentu, yang juga disebut sebagai masalah peneliti.

BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

Bab ini menyajikan, pembahasan data penelitian diperoleh melalui kuliah dan didekati dari sudut teoretis.

BAB V PENUTUP

Bab ini mengamatan dan penelitian internal perusahaan, menawarkan kesimpulan dan rekomendasi.

DAFTAR PUSTAKA

Menuliskan sumber-sumber referensi yang dianggap valid dan sesuai dengan penulisan skripsi ini.

LAMPIRAN

Berisikan dokumentasi kegiatan penelitian.

