

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Waktu standar untuk proses produksi Boom Excavator PC 210 sebesar 1915,4 menit atau 31,92 jam. Waktu ini dapat dikatakan lebih baik karena sebelum dilakukan perhitungan, waktu proses produksi yang diperlukan sebesar 33,76 jam atau 18 unit/bulan. Setelah dilakukan perhitungan dengan ditambah *allowance* dan *rating factor* operator menjadi 31,92 jam atau 19 unit/bulan. Adanya pelaksanaan pelatihan lebih optimal dan SOP diperketat pelaksanaannya.
2. Peta operasi dan peta aliran proses yang dibuat sudah menggambarkan urutan kegiatan dari proses produksi Boom Excavator PC 210, pihak perusahaan dalam proses produksi Boom Excavator tersebut bisa menggunakan peta operasi dan peta aliran proses yang dibuat dalam penelitian ini pada gambar 4.7 dan 4.8.

5.2 Saran

Saran yang diberikan penulis untuk penulisan penelitian adalah sebagai berikut:

1. Mengembangkan aplikasi studi waktu stopwatch untuk mencakup semua fase metode studi waktu stopwatch untuk mengukur waktu kerja.
2. Dengan berkembangnya teknologi dan perangkat Windows, terbuka peluang untuk mengembangkan penelitian serupa pada pengembangan perangkat lunak yang terkait dengan ilmu ergonomi yang dirancang dalam bentuk aplikasi berbasis Windows.
3. Sebaiknya untuk melakukan proses produksi harus dilakukan oleh orang yang lebih paham secara detail dan mampu melakukan proses produksi secara baik agar waktu proses produksi lebih optimal sehingga waktu aktual sama dengan waktu standar.