

## DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S., Sutrisno, A., Punuhsingon, C.,(2018) Penerapan metode FMEA(*Failure Mode And Effect Analysis*)Untuk Kuantifikasi dan Pencegahan resiko akibat terjadinya *Lean Waste*, Universitas Sam Ratulangi, Manado
- Febianti, E., Noviarni,S., Ferdinant,P.F.,(2017) Analisis Efektifitas Mesin Bagging dengan Penerapan *Total Productive Maintanance* (TPM) pada PT. Lotte Chemical Titan Nusantara, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
- Margono. (2006) Managemen Pemeliharaan dan Perawatan Mesin,Universitas Muhammadiyah Semarang, Semarang
- Nakajima, S.(1988). *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Cambridge: *Produktivity Press*.
- Nasution,M., Bakhori,A., Novarika W,(2021) MANFAAT PERLUNYA MANAJEMEN PERAWATAN UNTUK BENGKEL MAUPUN INDUSTRI. Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara.
- Prabowo, A.H., & Agustiani, M.(2017). Evaluasi Penerapan *Total Productive Maintenance* (Tpm) Melalui Pendekatan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Meningkatkan Kinerja Mesin High Speed Wrapping Di Pt. Tes. Jurnal PASTI. Vol XII No. 1(1): 50 – 62.
- Prabowo, A.H., Suprpto, Y.B., & Farida. (2018). *The Evaluation Of Eight Pillars Total Productive Maintenance (TPM) Implementation And Their Impact On Overall Equipment Effectiveness (OEE) And Waste*. Jurnal PASTI. Vol IX (3): 286 – 299.
- Rachmawati, S., & Rinawati, S. (2018). Penerapan Budaya 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rajin Dan Rawat) Dengan Pendekatan Sni Iso 22000 : 2009 Dan Penilaiannya Di PT.Y Surakarta, *Journal of Industrial Hygiene and Occupational Health*. Vol. 2(2).
- Rimawan,E. Raif, A.(2016) Analisis Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) PADA PROSES *PACKAGING* DI LINE 2 (STUDI KASUS PT. MULTI BINTANG INDONESIA. TBK). Universitas Mercu Buana, Jakarta.
- Rinawati, D.I., & Dewi, N.C. (2014), Analisis Penerapan *Total Productive Maintenance* (Tpm) Menggunakan *Overall Equipment Efectiveness* (Oee) Dan *Six Big Losses* Pada Mesin Cavitec Di Pt. Essentra Surabaya. Jurnal Prosiding Snatif, Vol. 2.
- Suliantoro, H. Susanto N, Prastawa H. (2017) PENERAPAN *METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAULT TREE ANALYSIS* (FTA) UNTUK MENGUKUR EFEKTIFITAS MESIN RENG, Universitas Diponegoro, Semarang.
- Wahid, A. (2020). Penerapan *total Productive maintance* (TPM) produksi dengan metode *overall equitment effectiveness* (OEE) pada proses produksi botol PT. XY pandaan - Pasuruan Jurusan Teknik Industri Fakultas TeknikUniversitas Yudharta Pasuruan, Pasuruan, Jawa Timur